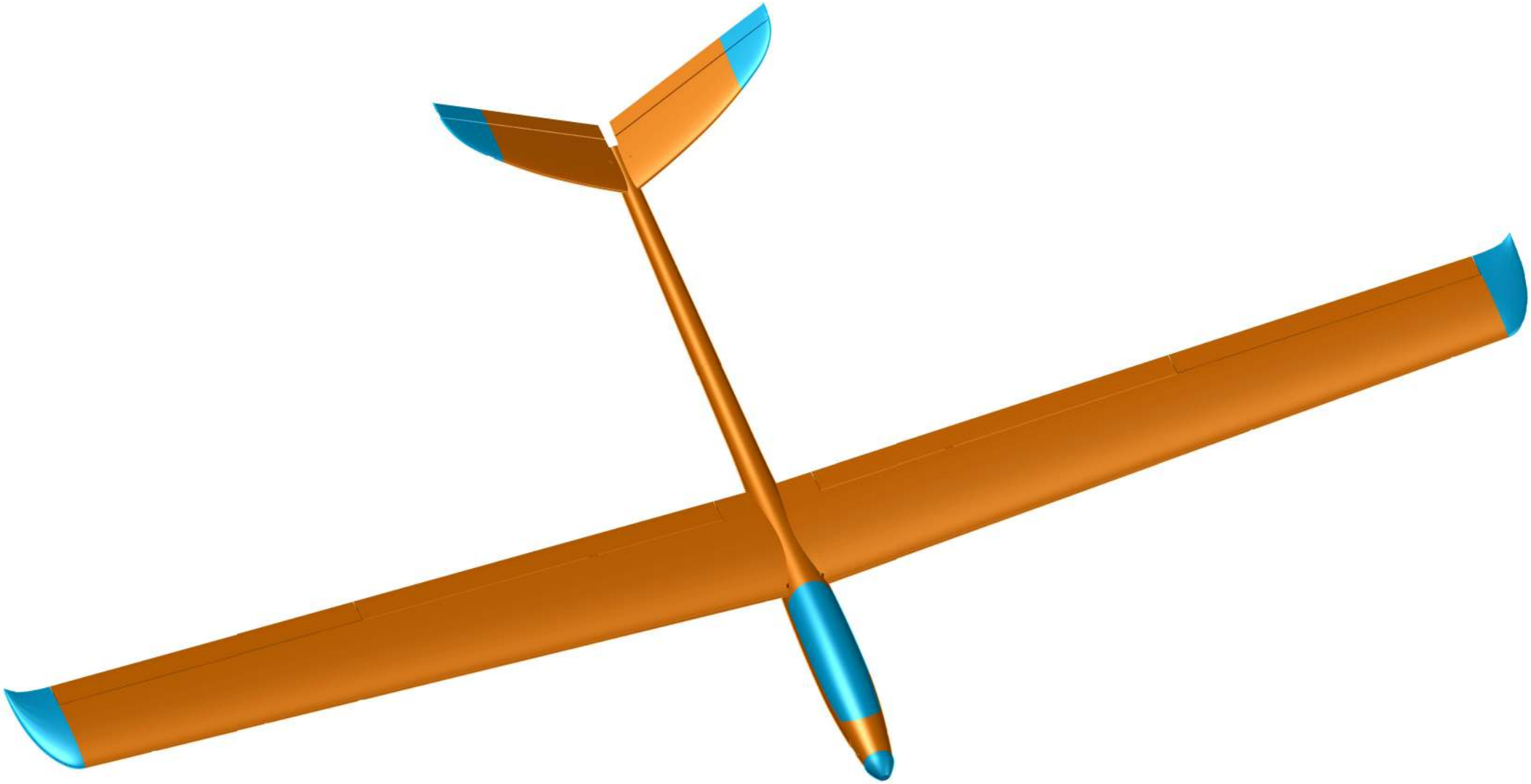


PAMPERO Version 1.0	2026
Allgemein	AeroPrint3D

PAMPERO:

Technische Daten:

Spannweite:	2180mm
Länge (Rumpf Lang):	1180mm (inkl. Spinner und Leitwerk)
Länge (Rumpf Kurz):	1160mm (inkl. Spinner und Leitwerk)
Gewicht flugfertig:	ca. 1950g (je nach Ausrüstung und Filament)
Flächenbelastung:	~51g/dm²
Tragfläche A:	Profil HS16 Trapez Form
Wurzeltiefe A:	190mm
Tragfläche B:	Profil HS16 Elliptische Form
Wurzeltiefe B:	210mm
Schwerpunkt:	66mm
EWD:	1,5°
V-Form:	2,0° je Seite
Seitenzug:	1,5°
Motorsturz:	2,0°
Steckung und Lager A:	9mm ALU-Rohr mit 8mm Carbonstab voll
Steckung und Lager B:	8mm x 8mm Carbonstab voll
V-Leitwerk:	Öffnung 110° - Profil symetrisch
Motor:	300-400W
Regler:	45-55A je nach Motor
Spinner:	40mm
Klappluftschraube:	12 x 6
Akku:	3S Lipo 2500-3000mAh

Servo:

Querruder:	2stk KST-HS08A in Servorahmen mit IDS Mini
Wölbklappen:	2stk KST-HS08A in Servorahmen mit IDS Mini
Höhe und Seite:	2stk KST-HS08B

Rumpf:
Um den Schwerpunkt optimal einzustellen kann der Rumpf mit einem Langen oder Kurzen Teil R1 gebaut werden. Der Rumpfteil **R4** kann für andere Tragflächen neu konstruiert und dadurch gewechselt werden. Es ist eine Wurzeltiefe von 180-210mm möglich. Die Tragflächen halten mit Neodym Magnete rund 10x5mm. Die V-Form von 2,0° je Seite ist in die Steckung integriert. Die elektrische Verbindung erfolgt mit MPX Stecker und Buchsen. Die ele. Verbindungen können eingeklebt oder lose zum händischen anstecken gemacht werden. Die Kabinenhaube hält mit Neodym Magnete rund 8x2mm.

Leitwerk:
Die Ruderklappen des Leitwerkes LA können mit Folienschanier oder LB mit Klebeschanier angebracht werden. Es sind keine Carbonteile erforderlich, da genügend Spanten vorhanden sind. Die Leitwerksflächen können auch demontiert werden.

Tragflächen:
In den Tragflächen ist der Einbau der Servos KST-HS08A mit *"Servorahmen.de"* IDS Type KST 08 Mono Schubstange Mini vorgesehen. ACHTUNG: Es passen nur die Schubstange Mini in die Ruderklappen.

Kleben:
PLA kann mit Sekundenkleber geklebt werden. Ideal wäre ein CA-Kleber mit dem Vermerk "smokeless". Dieser Sekundenkleber macht keine weißen Flecken auf dem Bauteil. Das Filament PP muß unbedingt vor dem kleben mit einem Primer vorbehandelt werden. Nach dem ablüften (3-5min) kann mit Sekundenkleber geklebt werden. Dies sollte innerhalb der nächsten 12 Stunden erfolgen.

Einkaufsliste:

Rumpf Lang und Kurz:
1stk Carbonrohr 6mm / 4mm 612mm
2stk Carbonrohr 4mm / 2mm ca. 720mm - Rudergestänge Leitwerk
1stk ALU-Rohr 9mm / 8mm 60mm - Flügel A
2stk Neodym Magnete rund 10x5mm
2stk Neodym Magnete rund 8x2mm - Kabinenhaube
2stk Einschmelzgewinde M3 lang 5,7mm Bohrung 4,0mm
2stk Einschmelzgewinde M3 kurz 3,0mm Bohrung 4,0mm
6stk Einschmelzgewinde M2 kurz 3,0mm Bohrung 3,2mm
2stk M3 30mm Zylinderkopfschraube mit Innensechskant - Flügel A
2stk M3 20mm Zylinderkopfschraube mit Innensechskant - Flügel B
2stk M3 5mm Zylinderkopfschraube - Leitwerksbefestigung
6stk M2 5mm Senkkopfschraube - Akkubrett und Servobrett
4stk M2 40mm Gewindestange - Leitwerksanlenkung

Rumpf Lang:
3stk 0,8mm 460mm Stahldraht
2stk 0,8mm 310mm Stahldraht
2stk 0,8mm 207mm Stahldraht

Rumpf Kurz:
3stk 0,8mm 440mm Stahldraht
2stk 0,8mm 290mm Stahldraht
2stk 0,8mm 197mm Stahldraht

Leitwerk:
2stk 2mm Stahldraht 35mm
2stk 4mm Kugel mit 2mm Bohrung
6stk 0,2mm Kavan Folienschanier 20x14mm - halbiert von 28x20mm

Flügel A mit Profil HS16 Trapez Form:
1stk Carbonstab rund 8mm 363mm
2stk Neodym Magnete rund 10x5mm
2stk ALU-Rohr 9mm / 8mm 150mm
4stk 4mm Carbonstab rund 40mm
2stk 6mm / 4mm Carbonrohr 1000mm
12stk 0,2mm Kavan Folienschanier 20x14mm - halbiert von 28x20mm
24stk 2,2mm 6,5mm Senkkopfschraube

Flügel B mit Profil HS16 Elliptische Form:
1stk Carbonstab 8 x 8mm 363mm
2stk Neodym Magnete rund 10x5mm
2stk 4mm Carbonstab rund 40mm
2stk 6mm / 4mm Carbonrohr 712mm
2stk 4mm / 2mm Carbonrohr 520mm
12stk 0,2mm Kavan Folienschanier 20x14mm - halbiert von 28x20mm

Flügel C:
Auf Anfrage per E-Mail an "support@aeroprint3d.at" kann ein neuer **Rumpfteil R4** und zwei **Flügelhälften** konstruiert werden und ein Download-Link für die Druckdateien wird zur Verfügung gestellt.
Die maximale Wurzeltiefe darf 230mm und die Spannweite 2500mm nicht überschreiten. Die EWD kann frei gewählt werden.
Der Unkostenbeitrag richtet sich je nach Aufwand (Anzahl Servos und Carbon Stäbe, Ausführung Randbogen und Flächenhalterung, usw.).

3D DRUCK:

Bauraumgrösse:	220x220mm - Höhe 240mm
Nozzle:	0,4mm
Temperatur:	bis 250°C
Heizbett:	bis 100°C
Filament:	PLA PolyAir 1.0 von 3DLabPrint
Filament:	PP Bavafil® Olefin von Bavaria

Um eine glatte Oberfläche zu erhalten sollte das Druckbett keine Struktur haben (z.B. Glasplatte oder Bambu Lap Cool Plate SuperTack). Zur bessern Haftung am Druckbett ein Haftmittel verwenden (z.B. SmartStick oder DimaFix).

Die Filamenteinstellungen und Prozesseinstellungen sind als JSON-Datei verfügbar.

Jeder Bauteil wird als STL-Datei geliefert.

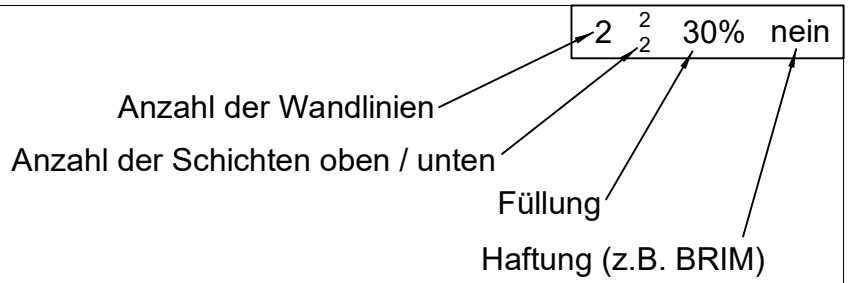
Für Bambu Studio sind 3MF-Dateien mit Druckplatten und allen Einstellungen zum Drucken mit einem BambuLab X1C vorhanden.

Die Bezeichnungen in dieser Anleitung und die Dateinamen der STL-Dateien sind itentisch.

Bambu Studio:
Falls im Bambu Studio dieser Fehler auftritt, KEINE REPARATUR durchführen. Wenn sie eine STL-Datei doch repariert haben, und z.B. die Rippen innen fehlen, dann die STL-Datei neu laden (rechte Maustaste auf STL-Teil).

Error: ** non-manifold edges (Reparatur)

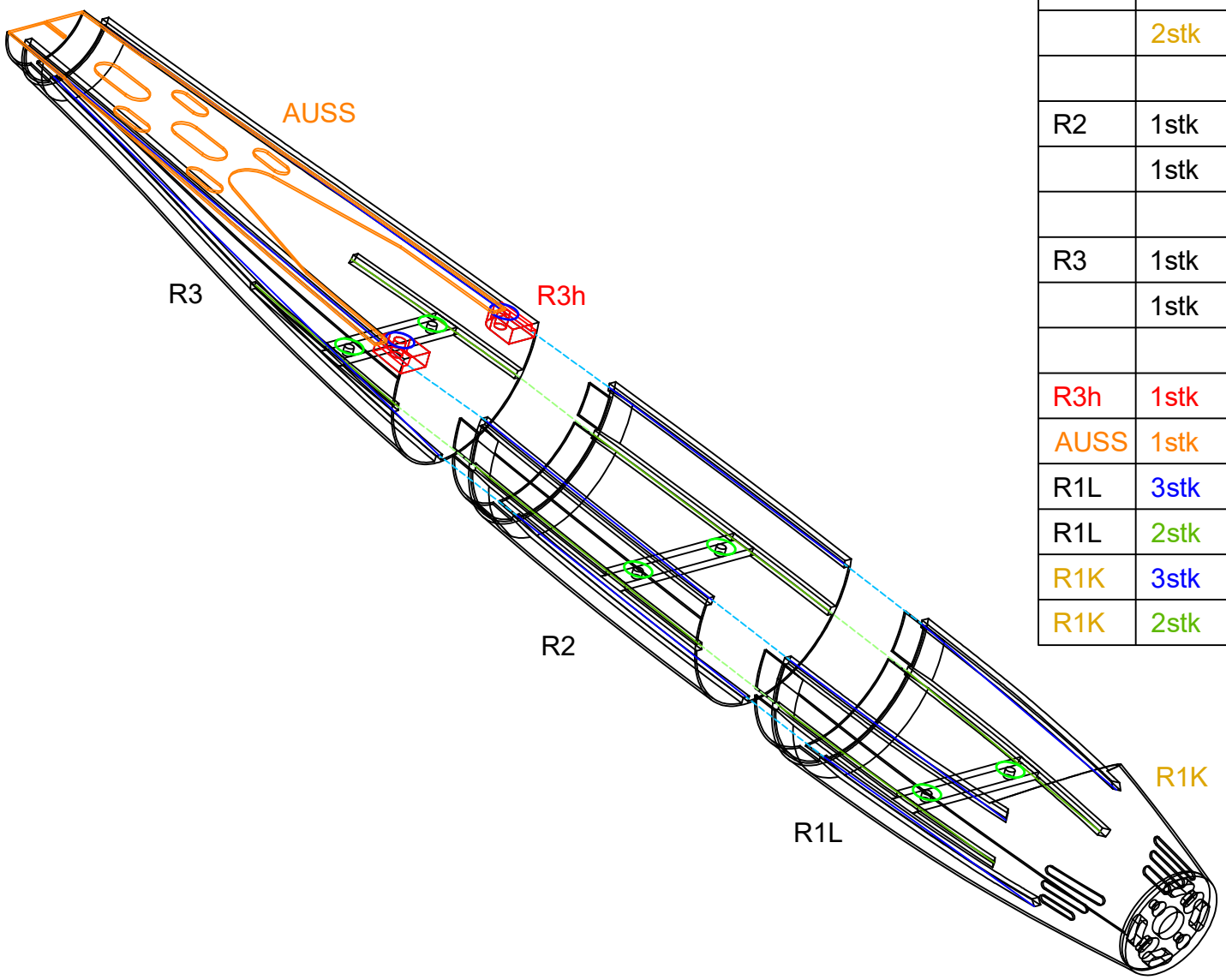
Erklärung:



Allgemeine Einstellungen im Slicer für 0,4mm Nozzle:

Schichthöhe:	0,2mm
Schichthöhe der ersten Schicht:	0,2mm
Breite der Linien:	0,42mm
Nahtposition:	Rückseite
Slice-Lückenschlussradius:	0,001
Auflösung	0,012
Glätten:	kein Glätten
Wandgenerator:	Klassisch
Geschwindigkeit Außenwand:	100mm/s
Geschwindigkeit Innenwand:	200mm/s

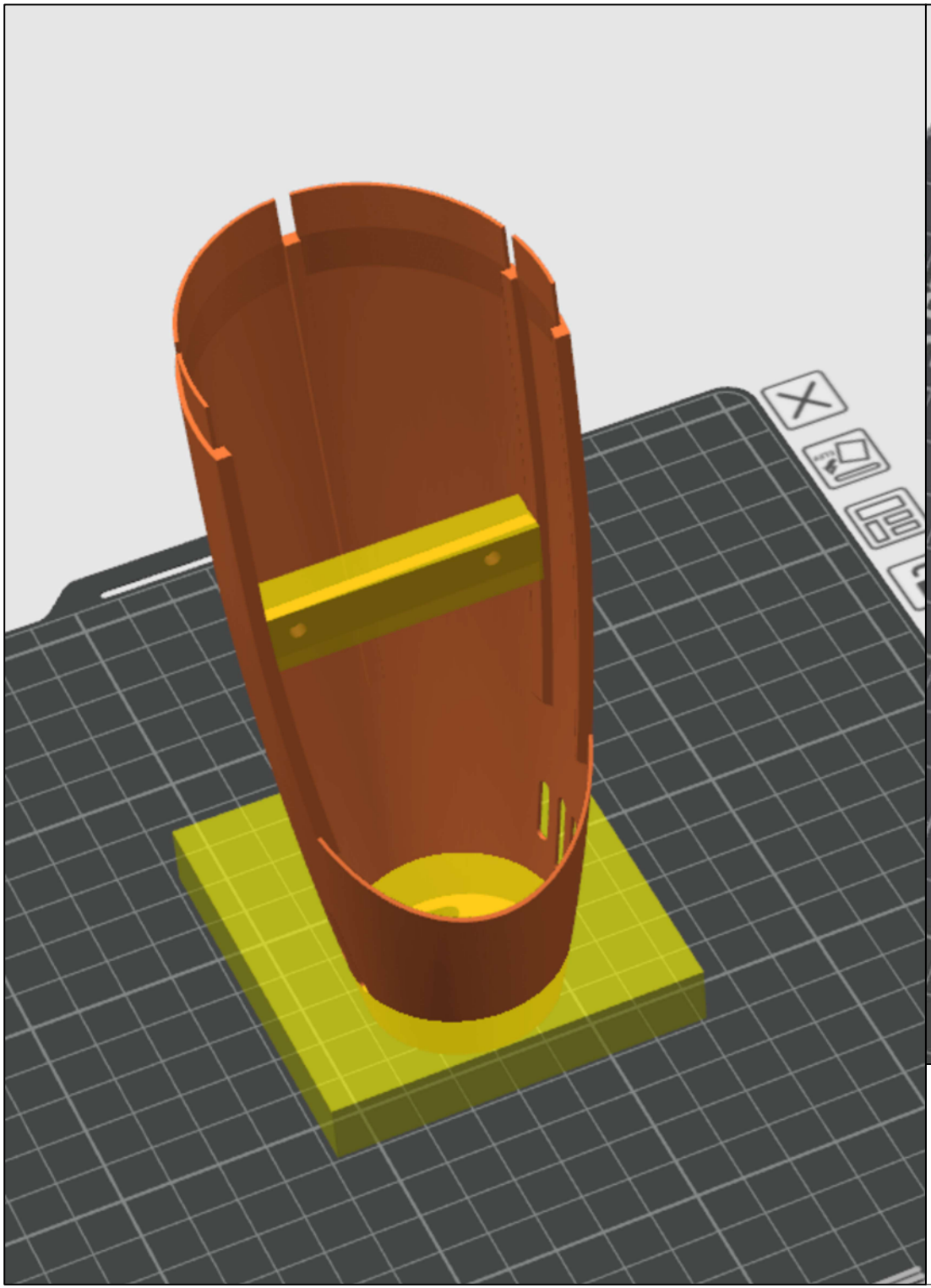
6stk	Einschmelzgewinde M2 kurz 3,0mm Bohrung 3,2mm
2stk	Einschmelzgewinde M3 lang 5,7mm Bohrung 4,0mm

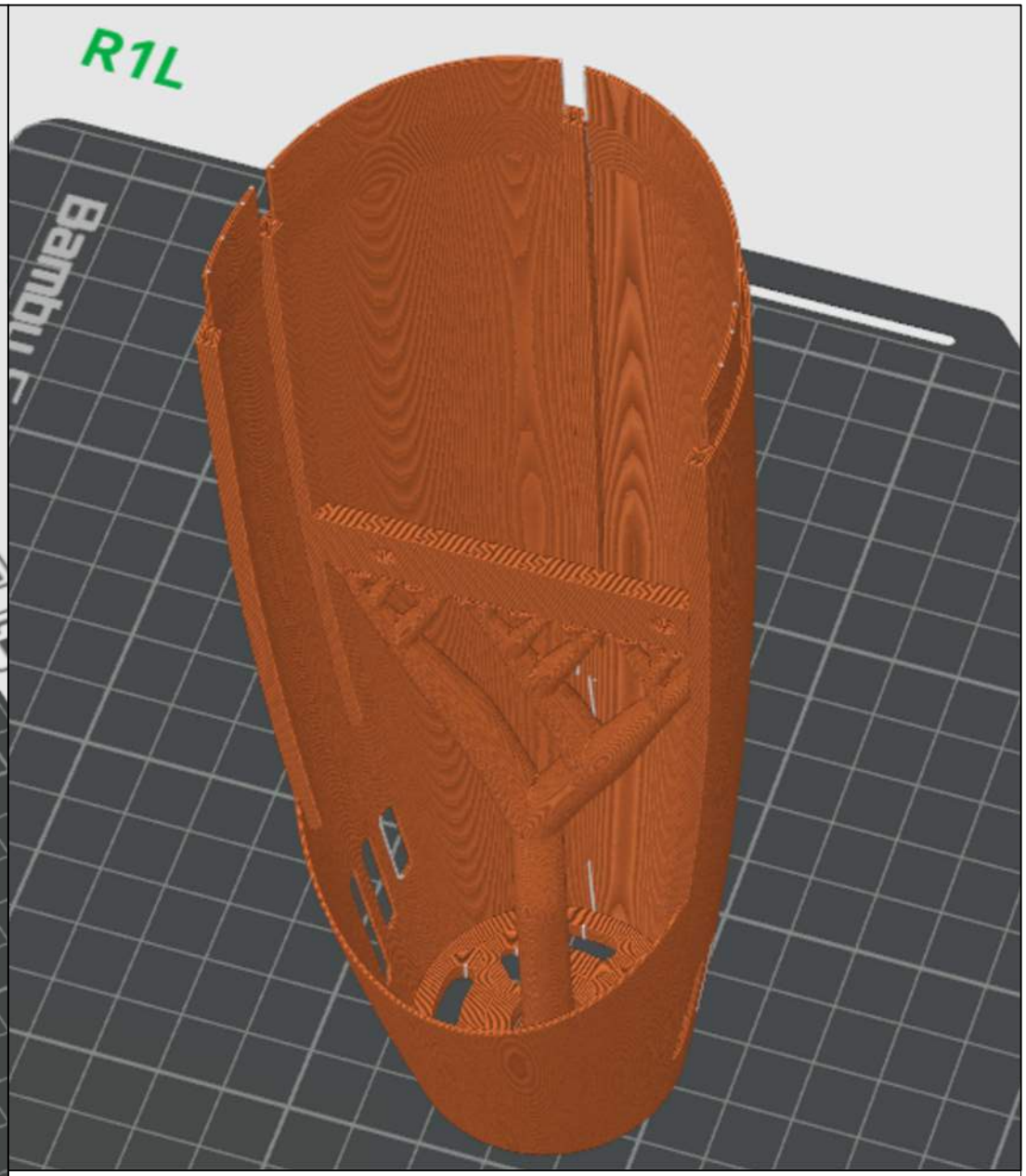


R1L	1stk	Rumpf R1 Lang	2	0 0	0% nein
	2stk	Generisch-Würfel	2	2 2	40% nein
		Stützstrukturen aktiviert JA			
R1K	1stk	Rumpf R1 Kurz	2	0 0	0% nein
	2stk	Generisch-Würfel	2	2 2	40% nein
		Stützstrukturen aktiviert JA			
R2	1stk	Rumpfteil	2	0 0	0% ja
	1stk	Generisch-Würfel	2	2 2	40% nein
		Stützstrukturen aktiviert JA			
R3	1stk	Rumpfteil	2	0 0	0% nein
	1stk	Generisch-Würfel	2	2 2	40% nein
		Stützstrukturen aktiviert JA			
R3h	1stk	Support Teil	2	2 2	80% nein
AUSS	1stk	Aussteifung	2	2 2	25% nein
R1L	3stk	0,8mm Stahldraht 440mm			
R1L	2stk	0,8mm Stahldraht 310mm			
R1K	3stk	0,8mm Stahldraht 420mm			
R1K	2stk	0,8mm Stahldraht 290mm			

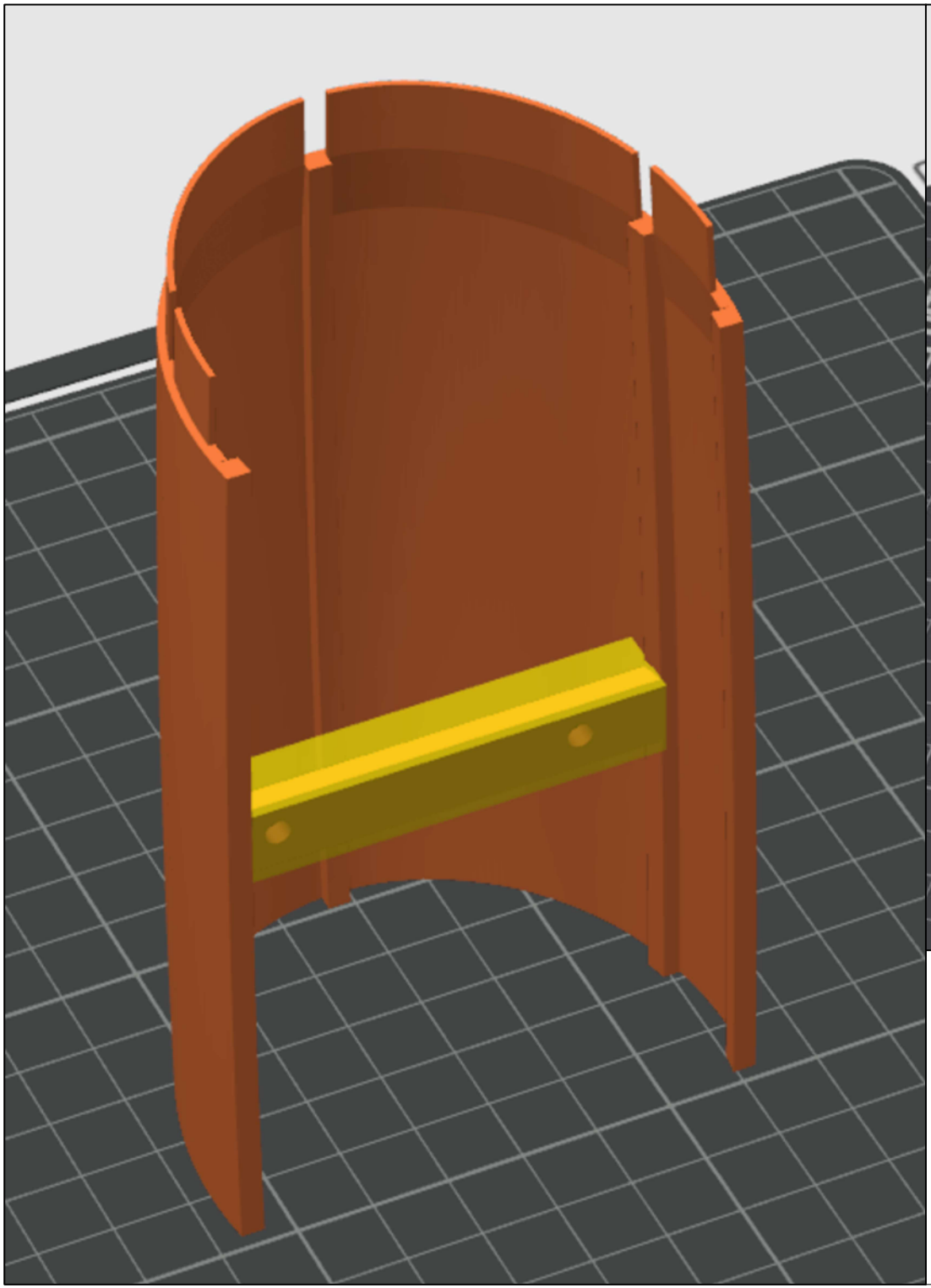
Vor dem verkleben der Rumpfteile die Gewindehülsen auf Passgenauigkeit prüfen, gegebenenfalls nachbohren und einschmelzen.
Beim verkleben der Rumpfteile R1L (R1K), R2, R3 die 0,8mm Stahldrähte gleich mit einbauen. ***Die Aussteifung AUSS noch nicht einkleben.***

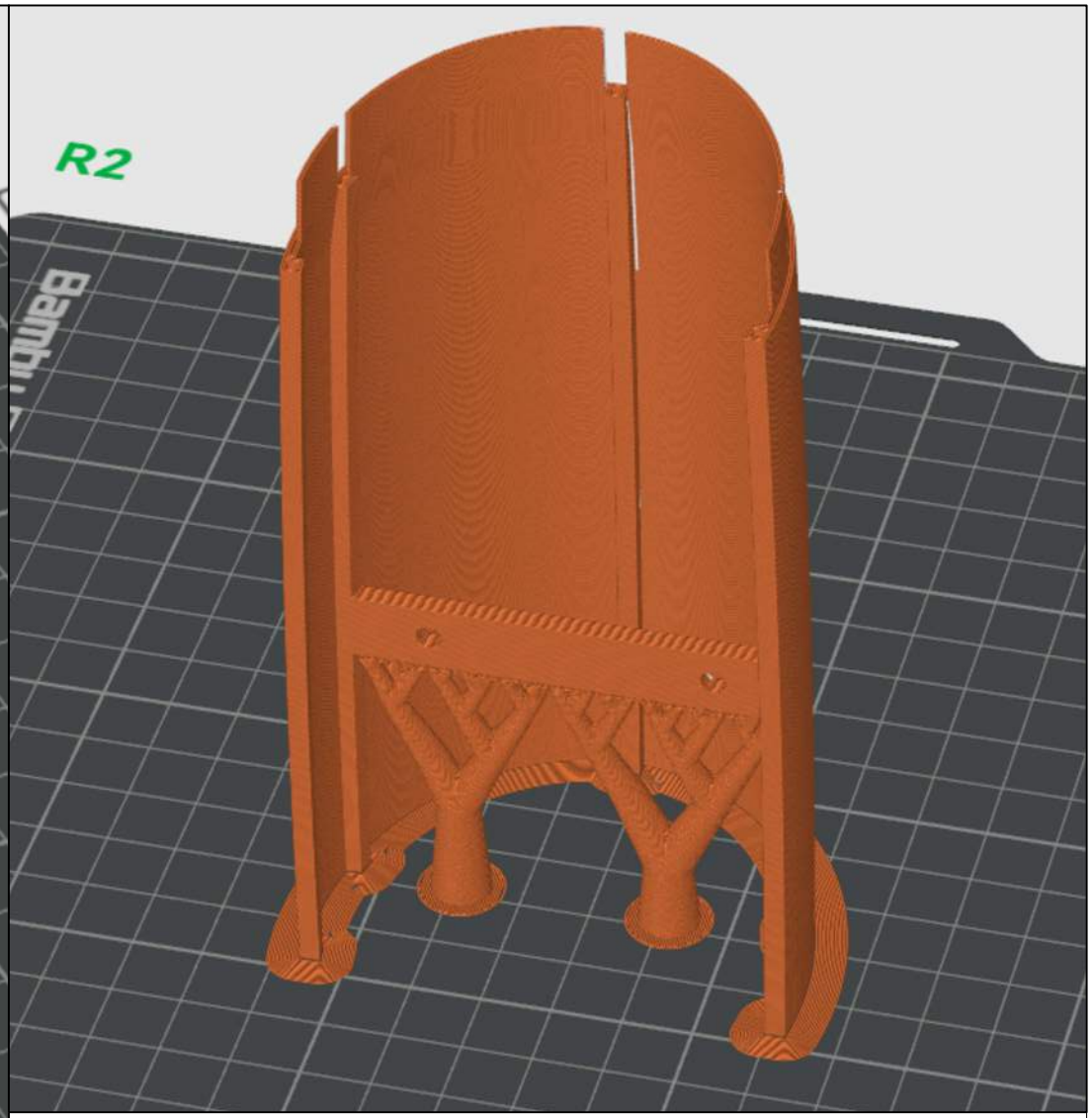
PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf Vorderteil	AeroPrint3D



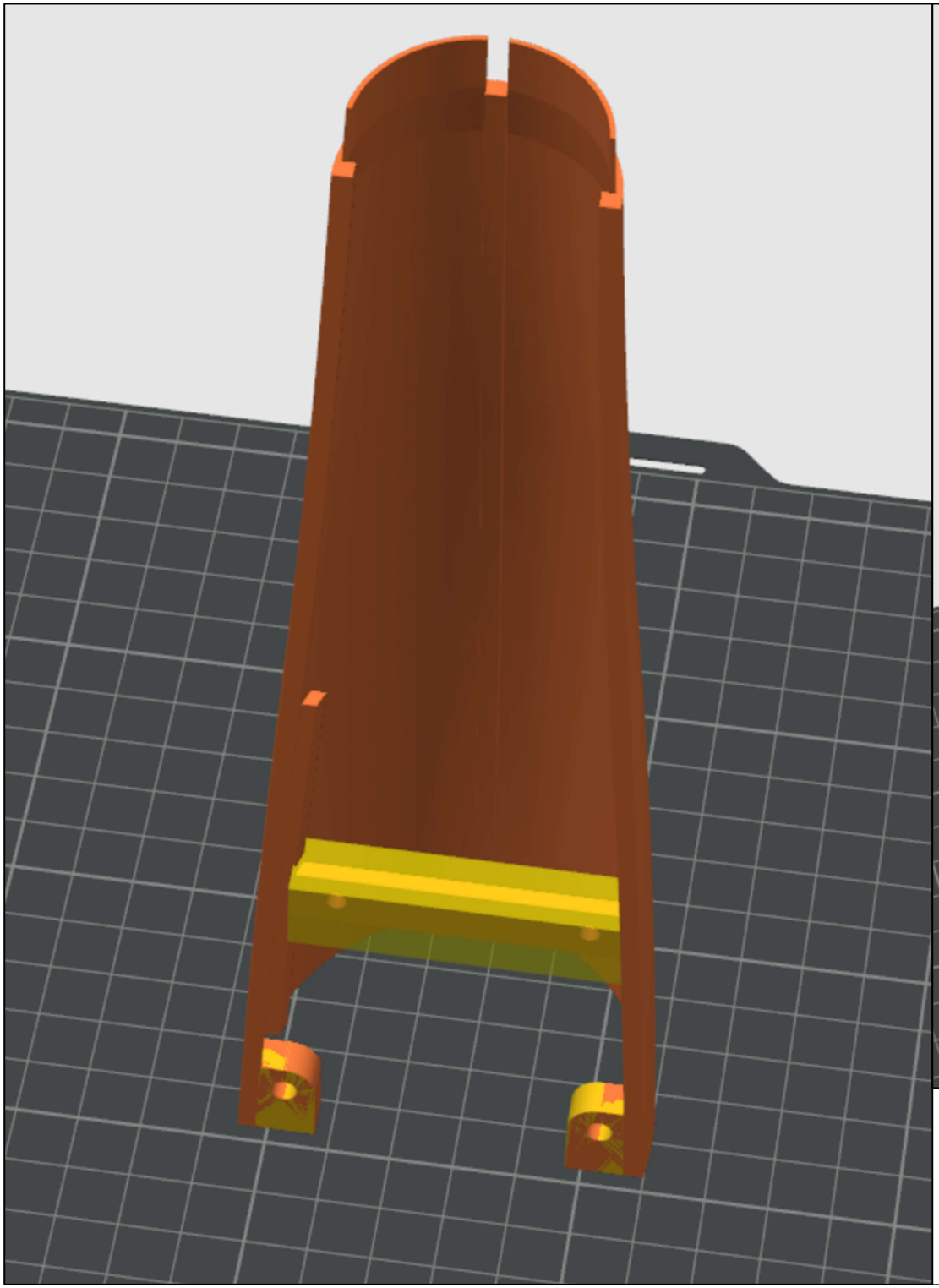


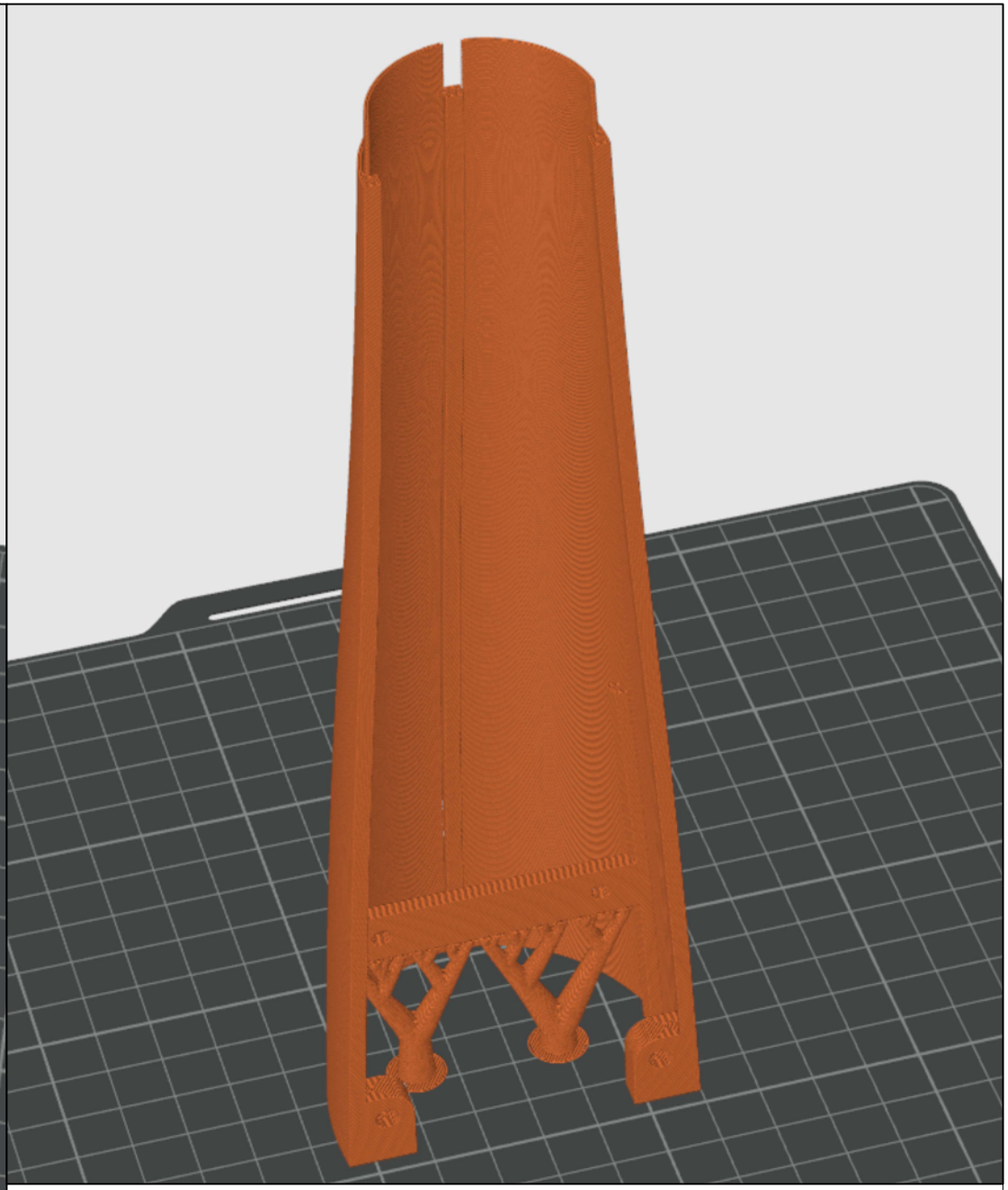
PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf R1	AeroPrint3D





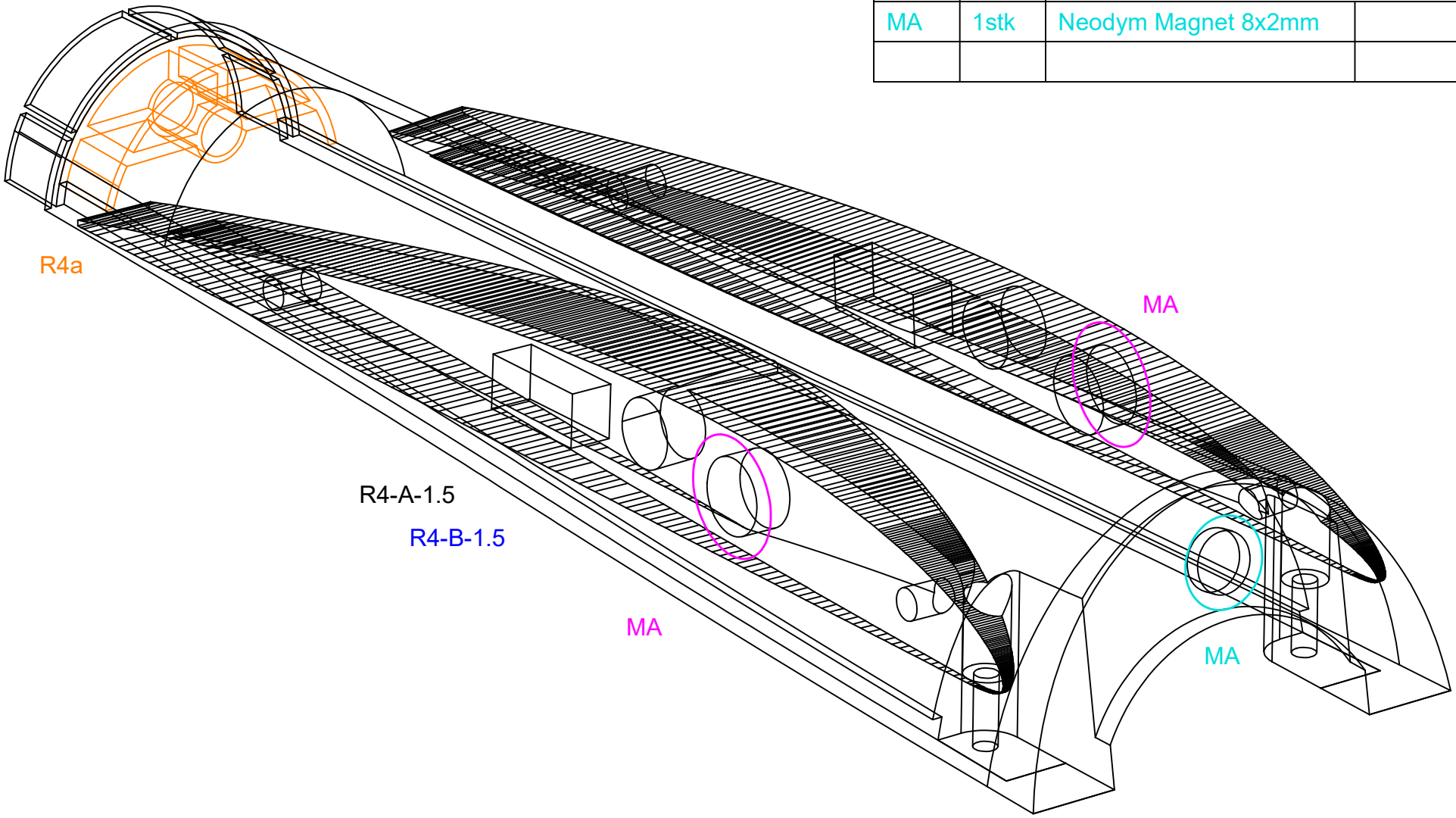
PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf R2	AeroPrint3D





PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf R3	AeroPrint3D

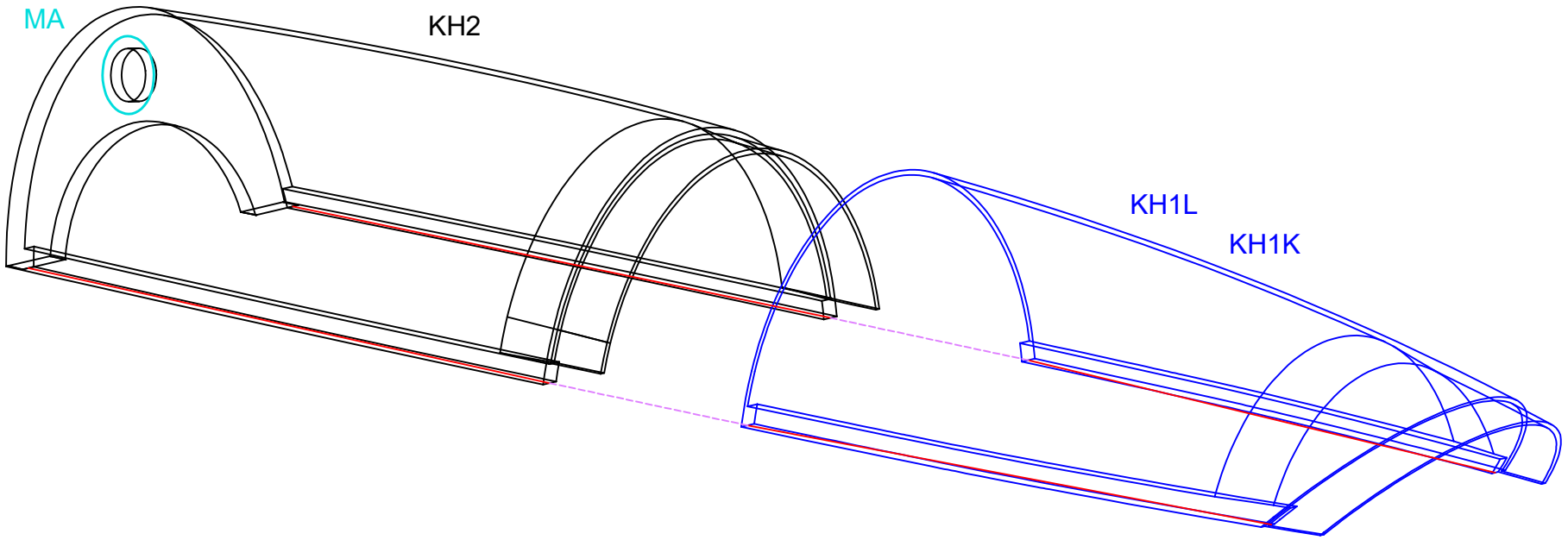
R4-A	1stk	Fläche A EWD 1,5°	2	2/2	20% nein
R4-B	1stk	Fläche B EWD 1,5°	2	2/2	20% nein
R4a	1stk	Halter für Carbonrohr	2	0/0	0% nein
MA	2stk	Neodym Magnet 10x5mm			
MA	1stk	Neodym Magnet 8x2mm			



Auf die richtige Polung des Neodym Magnete zu den jeweiligen Flügelhälften und zur Kabinenhaube beim einkleben achten.
Teil R4a einpassen und in R4-A oder R4-B einkleben.

PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf R4-A / R4-B	AeroPrint3D

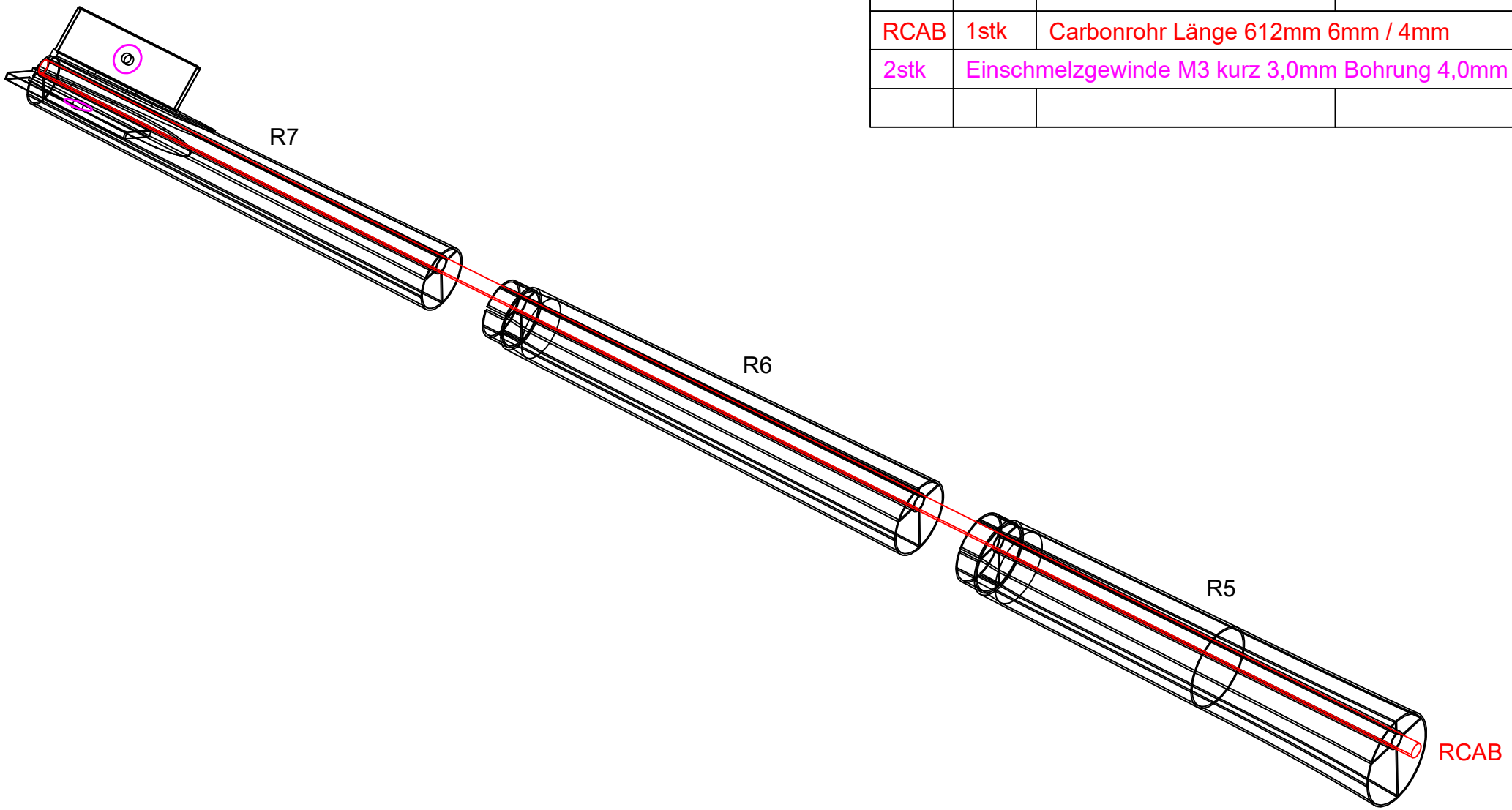
KH1L	1stk	Kabinenhaube Lang	2	0 0	0%	Brim
KH1K	1stk	Kabinenhaube Kurz	2	0 0	0%	Brim
KH2	1stk	Kabinenhaube Teil 2	2	0 0	0%	nein
	1stk	Generisch-Würfel	2	2 2	25%	nein
MA	1stk	Neodym Magnet 8x2mm				
KH1L	2stk	0,8mm Stahldraht 207mm				
KH1K	2stk	0,8mm Stahldraht 197mm				



Auf richtige Polung des Neodym Magneten beim einkleben achten.
Beim verkleben der Kabinenhaube die 0,8mm Stahldrähte gleich mit einbauen.

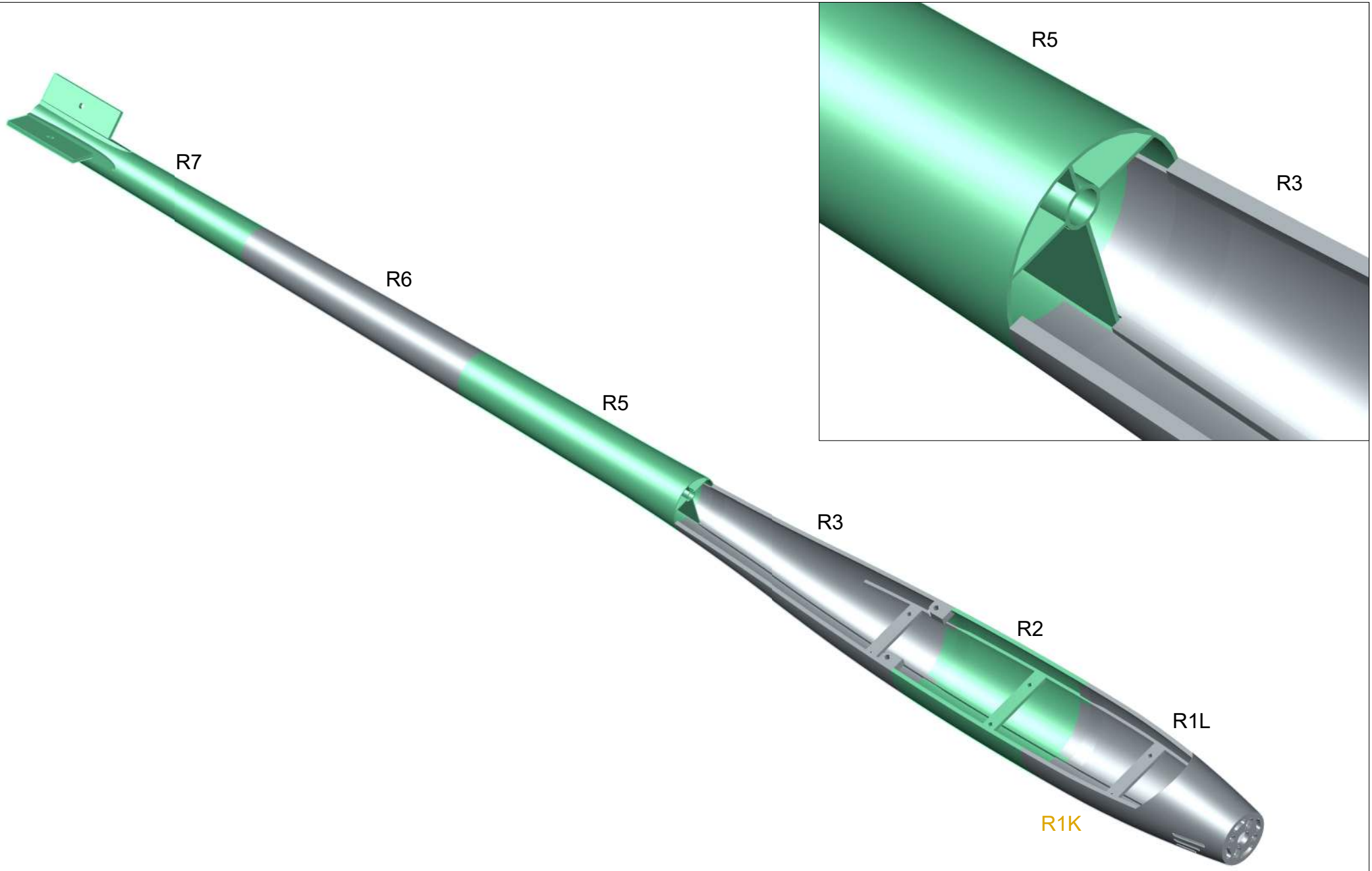
PAMPERO Version 1.0	2026
Kabinenhauben	AeroPrint3D

R5	1stk	Heckteil	2 0 0 0% Brim
R6	1stk	Heckteil	2 0 0 0% Brim
R7	1stk	Heckteil	2 2 2 35% nein
RCAB	1stk	Carbonrohr Länge 612mm 6mm / 4mm	
2stk	Einschmelzgewinde M3 kurz 3,0mm Bohrung 4,0mm		



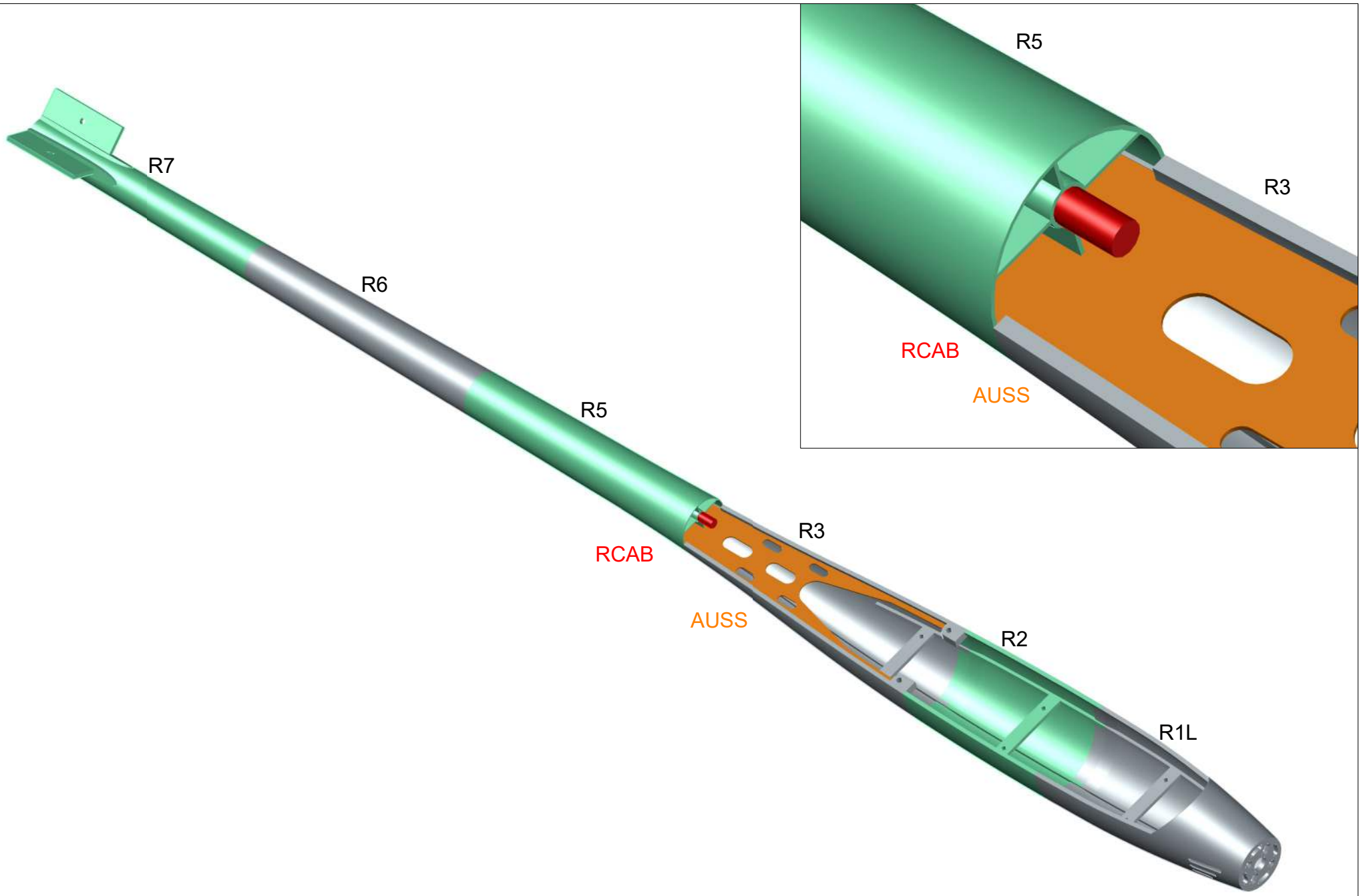
Vor dem einschmelzen der Gewindehülsen auf Passgenauigkeit prüfen und gegebenenfalls nachbohren.
Das Verkleben der Heckteile erfolgt noch ohne Carbonrohr.

PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf Heckteil	AeroPrint3D



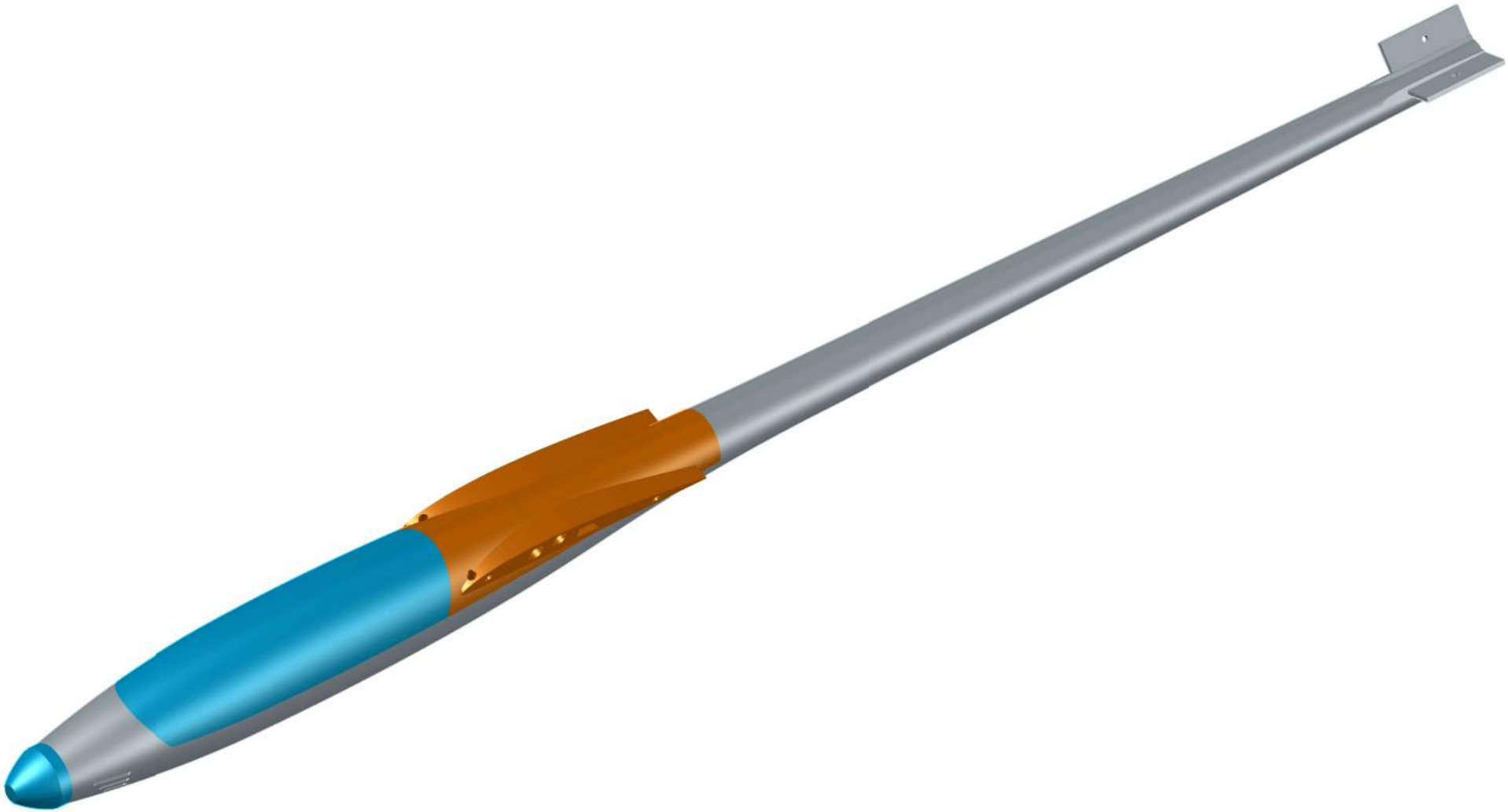
Rumpf Vorderteil R1L (R1K), R2, R3 und Heckteil R5, R6, R7 verkleben und gut vermuffen. Für eine stabilere Verbindung zwischen R3 und R5 kann eine Glasmatte eingeklebt werden.

PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf	AeroPrint3D



Nach dem verkleben von Vorderteil und Heckteil die Aussteifung AUSS einkleben und gut vermuffen. Jetzt kann das Carbonrohr RCAB eingeklebt werden.

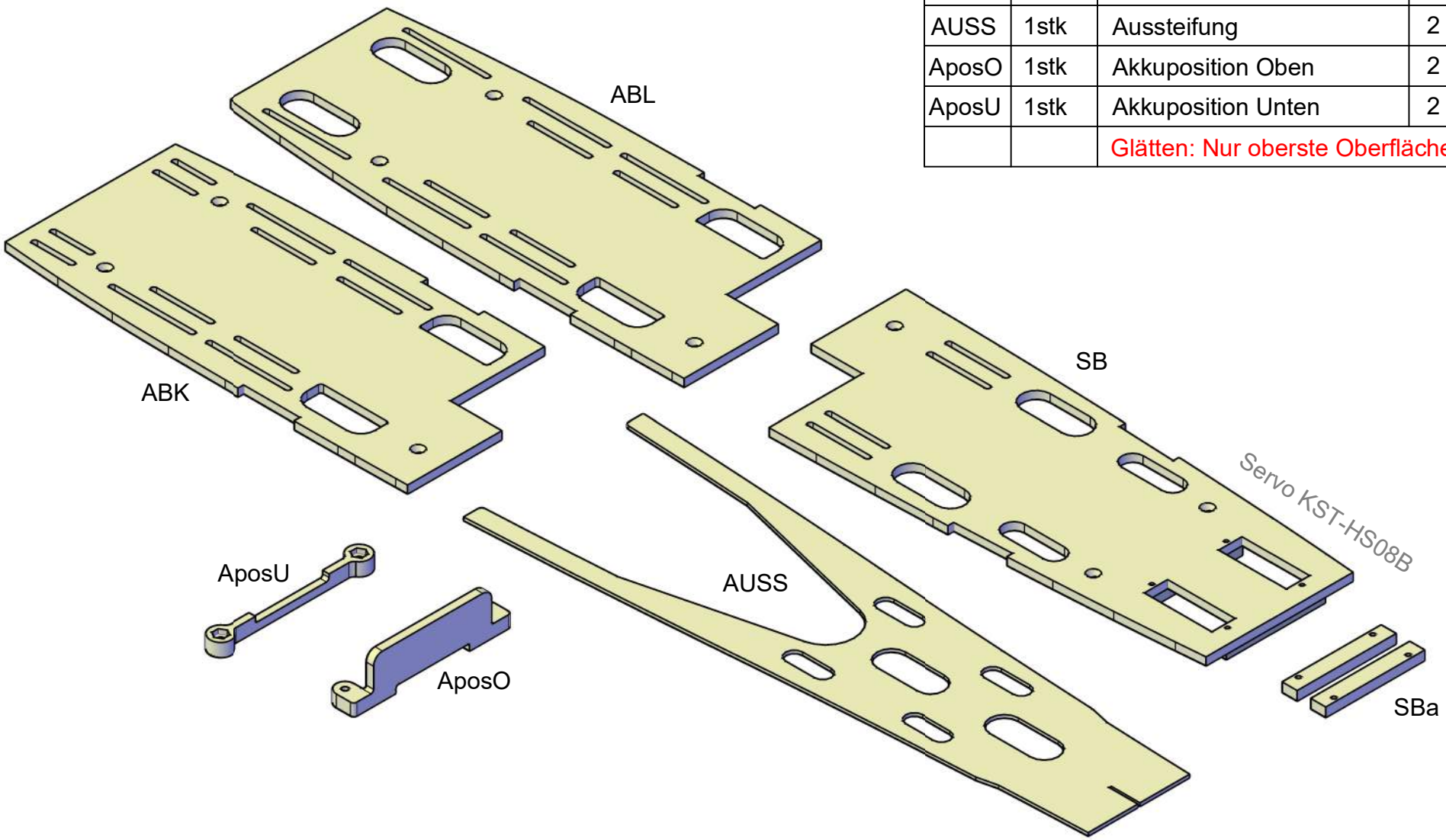
PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf	AeroPrint3D



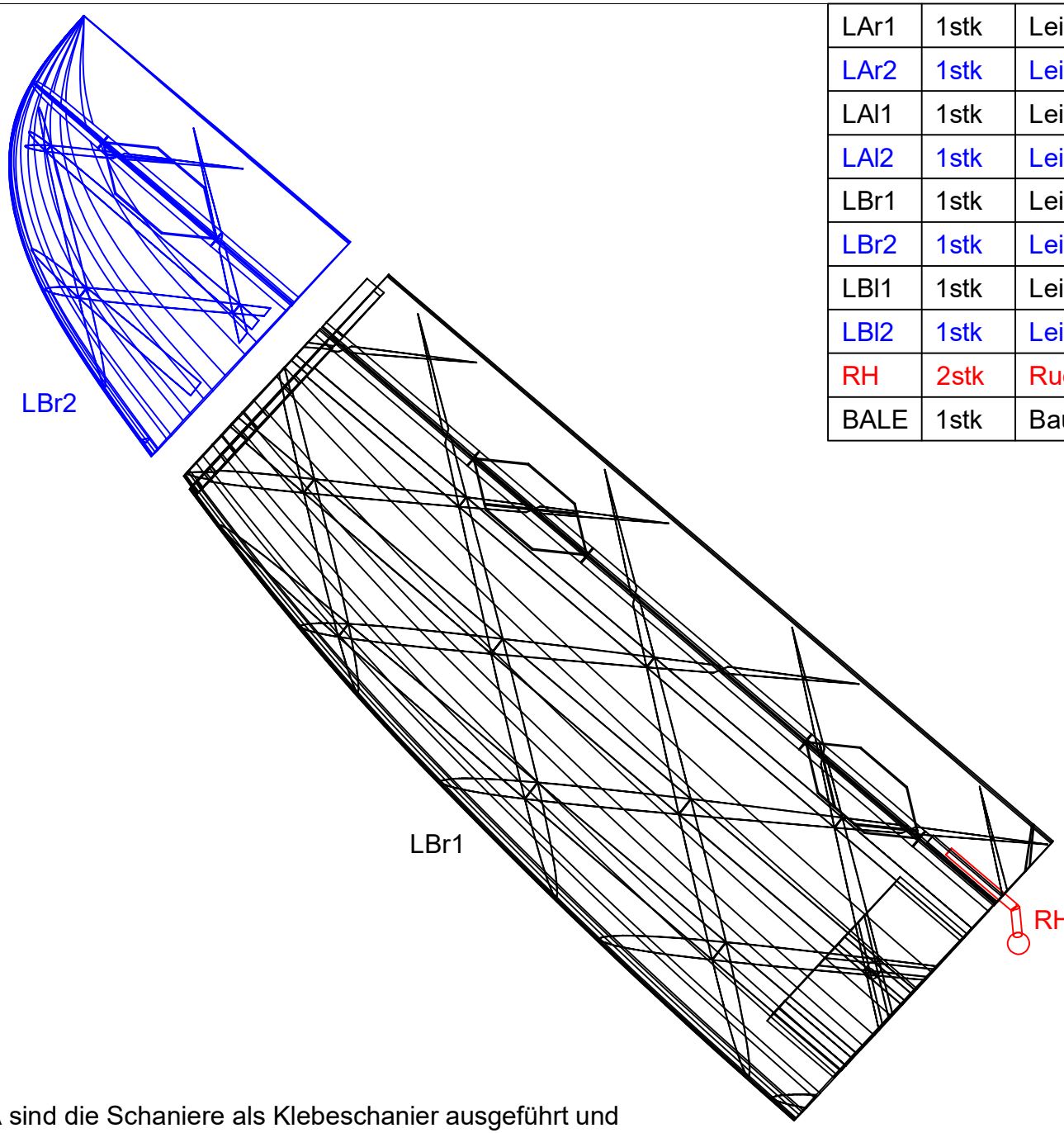
Rumpfteil R4-A oder R4-B mit eingeklebten Teil R4a einpassen.
R4-A mit 2stk M3x30mm und R4-B mit 2stk M3x20mm Zylinderkopfschraube mit Innensechskant festschrauben.

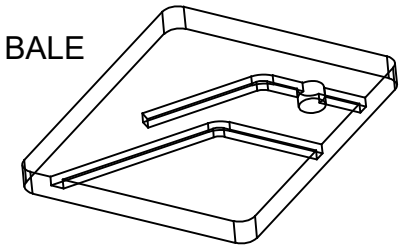
PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf	AeroPrint3D

ABL	1stk	Akkubrett Lang	2	2/2	25%	nein
ABK	1stk	Akkubrett Kurz	2	2/2	25%	nein
SB	1stk	Servobrett	2	2/2	25%	nein
SBa	1stk	Servoauflage Unten	2	2/2	25%	nein
AUSS	1stk	Aussteifung	2	2/2	25%	nein
AposO	1stk	Akkuposition Oben	2	2/2	45%	nein
AposU	1stk	Akkuposition Unten	2	2/2	45%	nein
		Glätten: Nur oberste Oberfläche				



PAMPERO Version 1.0	2026
Rumpf	AeroPrint3D

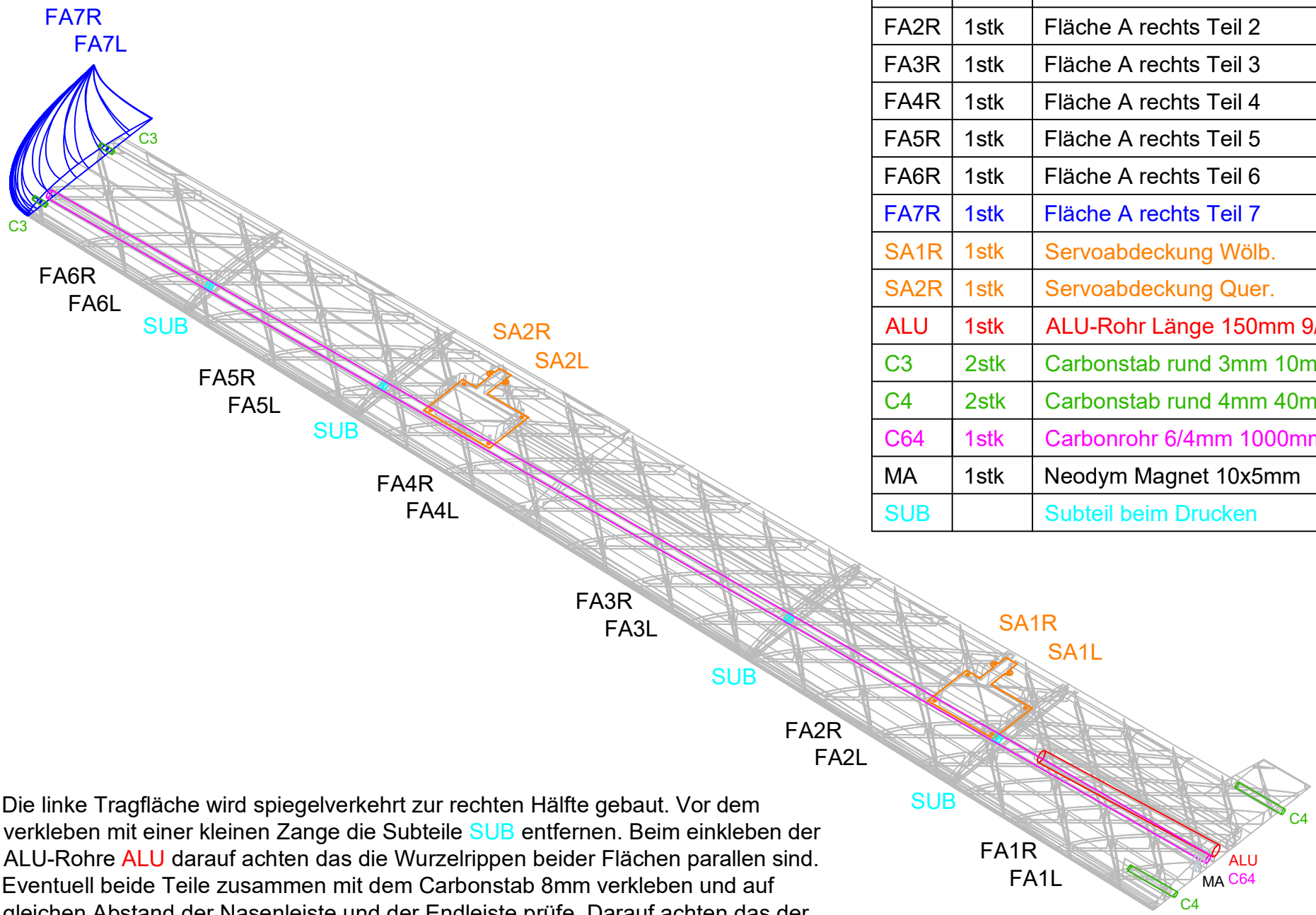




LAr1	1stk	Leitwerk A rechts Teil 1	1	0/2	0% Brim
LAr2	1stk	Leitwerk A rechts Teil 2	1	0/0	0% Brim
LAl1	1stk	Leitwerk A links Teil 1	1	0/2	0% Brim
LAl2	1stk	Leitwerk A links Teil 2	1	0/0	0% Brim
LBr1	1stk	Leitwerk B rechts Teil 1	1	0/2	0% Brim
LBr2	1stk	Leitwerk B rechts Teil 2	1	0/0	0% Brim
LBl1	1stk	Leitwerk B links Teil 1	1	0/2	0% Brim
LBl2	1stk	Leitwerk B links Teil 2	1	0/0	0% Brim
RH	2stk	Ruderhorn 2mm Stahldraht mit 4mm Kugel			
BALE	1stk	Baulehre	2	4/4	25% nein

Beim Leitwerk A sind die Schaniere als Klebeschanier ausgeführt und
Leitwerk B wird mit Folienschanier gebaut (3stk Kavan 0,2mm halbiert).
Als Ruderhorn wird ein gebogener 2mm Stahldraht mit 4mm Kugel verwendet.
Zum anfertigen der Ruderhörner ist eine Baulehre BALE vorhanden.

PAMPERO Version 1.0	2026
Leitwerk	AeroPrint3D



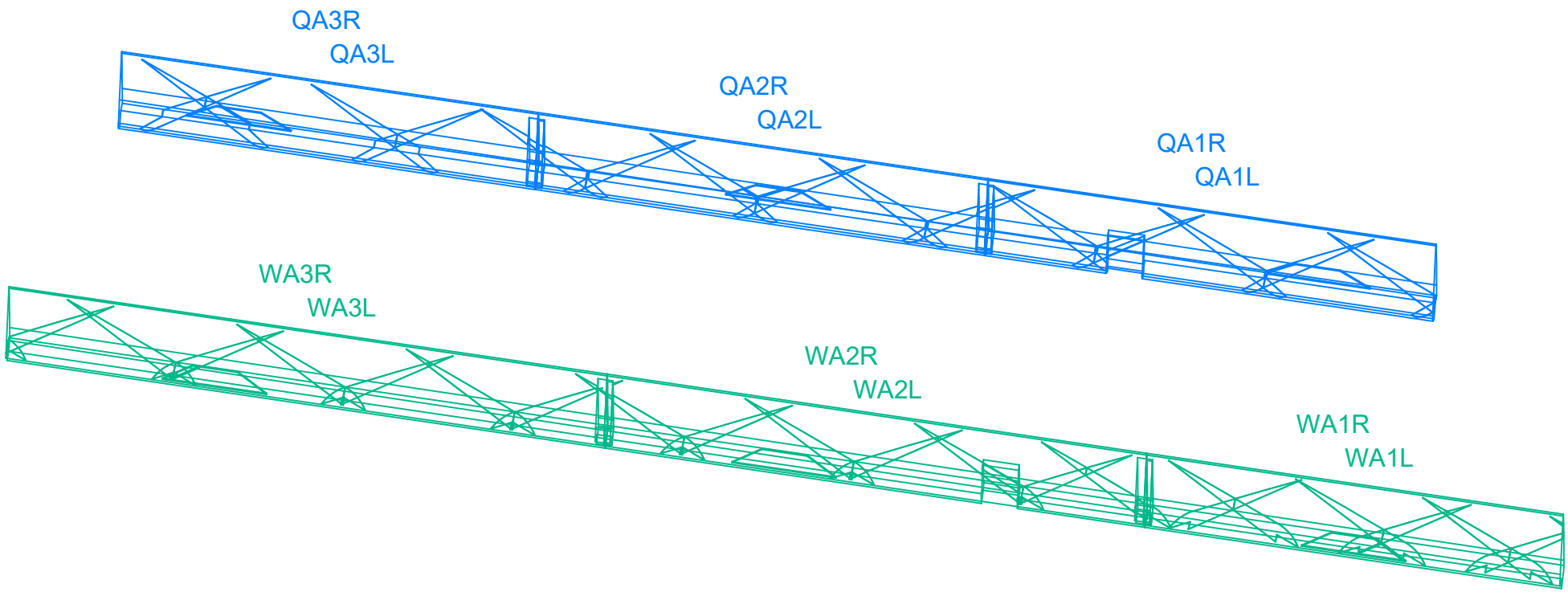
FA1R	1stk	Fläche A rechts Teil 1	1	0 3	0% Brim
FA2R	1stk	Fläche A rechts Teil 2	1	0 0	0% Brim
FA3R	1stk	Fläche A rechts Teil 3	1	3 0	0% Brim
FA4R	1stk	Fläche A rechts Teil 4	1	0 3	0% Brim
FA5R	1stk	Fläche A rechts Teil 5	1	0 0	0% Brim
FA6R	1stk	Fläche A rechts Teil 6	1	3 0	0% Brim
FA7R	1stk	Fläche A rechts Teil 7	1	0 3	0% Brim
SA1R	1stk	Servoabdeckung Wölb.	1	2 2	0% nein
SA2R	1stk	Servoabdeckung Quer.	1	2 2	0% nein
ALU	1stk	ALU-Rohr Länge 150mm 9/8mm			
C3	2stk	Carbonstab rund 3mm 10mm			
C4	2stk	Carbonstab rund 4mm 40mm			
C64	1stk	Carbonrohr 6/4mm 1000mm			
MA	1stk	Neodym Magnet 10x5mm			
SUB		Subteil beim Drucken			

Die linke Tragfläche wird spiegelverkehrt zur rechten Hälfte gebaut. Vor dem verkleben mit einer kleinen Zange die Subteile SUB entfernen. Beim einkleben der ALU-Rohre ALU darauf achten das die Wurzelrippen beider Flächen parallen sind. Eventuell beide Teile zusammen mit dem Carbonstab 8mm verkleben und auf gleichen Abstand der Nasenleiste und der Endleiste prüfe. Darauf achten das der Carbonstab nicht mitverklebt wird. Wenn das Filament Olefin verwendet wird, nicht vergessen alle Klebestellen mit dem Primer zu behandeln.

In den 3mf Dateien die Modifizierer und Supportblocker beachten.

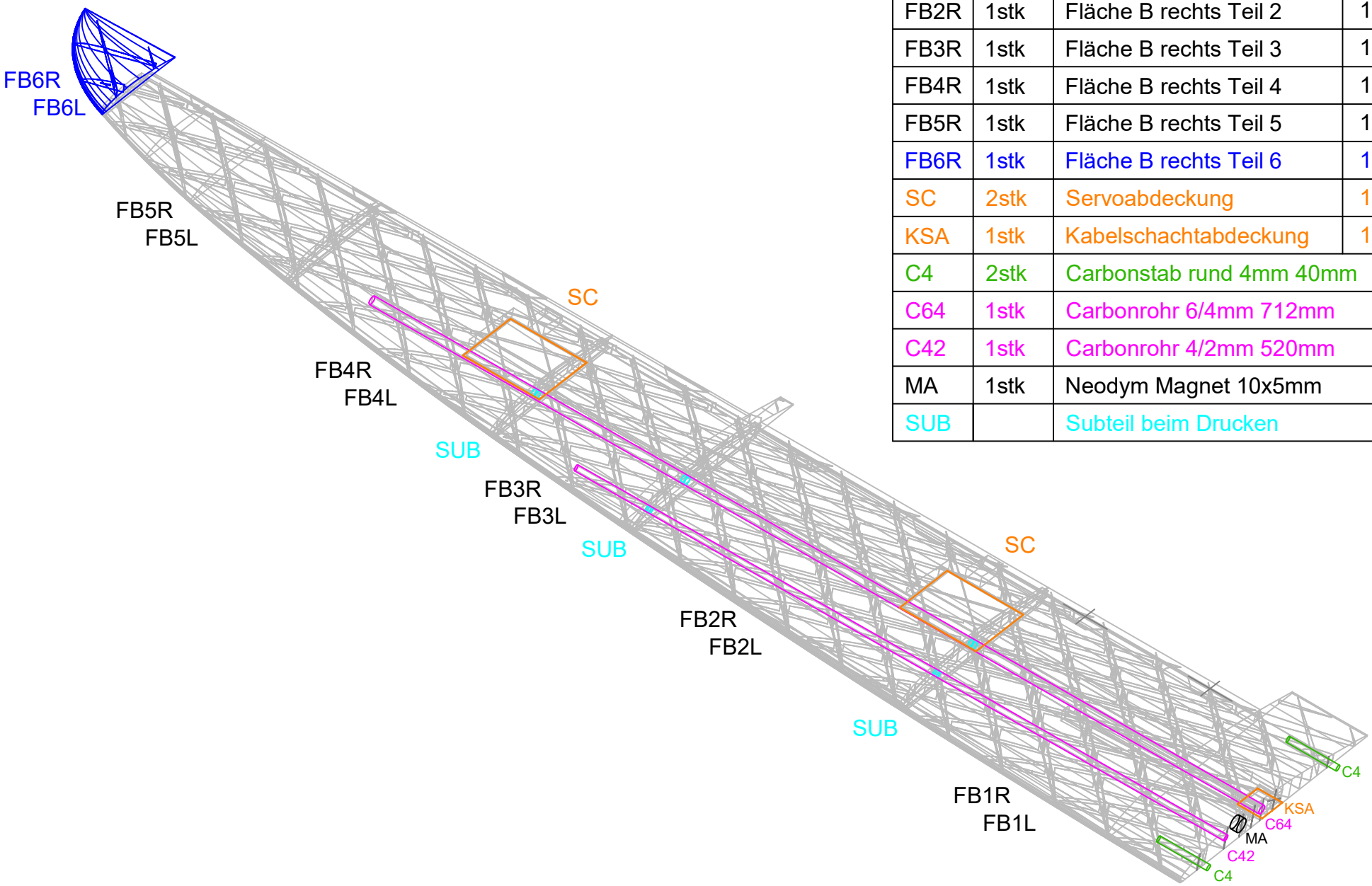
PAMPERO Version 1.0	2026
Flügel A	AeroPrint3D

QA1R	1stk	Querruder A rechts Teil 1	1	0 3	0% Brim
QA2R	1stk	Querruder A rechts Teil 2	1	0 0	0% Brim
QA3R	1stk	Querruder A rechts Teil 3	1	3 0	0% Brim
WA1R	1stk	Wölbklappe A rechts Teil 1	1	0 3	0% Brim
WA2R	1stk	Wölbklappe A rechts Teil 2	1	0 0	0% Brim
WA3R	1stk	Wölbklappe A rechts Teil 3	1	3 0	0% Brim



Für eine perfekte Ausrichtung beim verkleben der Queruder und Wölbklappen eventuell eine Helling verwenden.
In den 3mf Dateien die Modifizierer und Supportblocker beachten.

PAMPERO Version 1.0	2026
Flügel A	AeroPrint3D

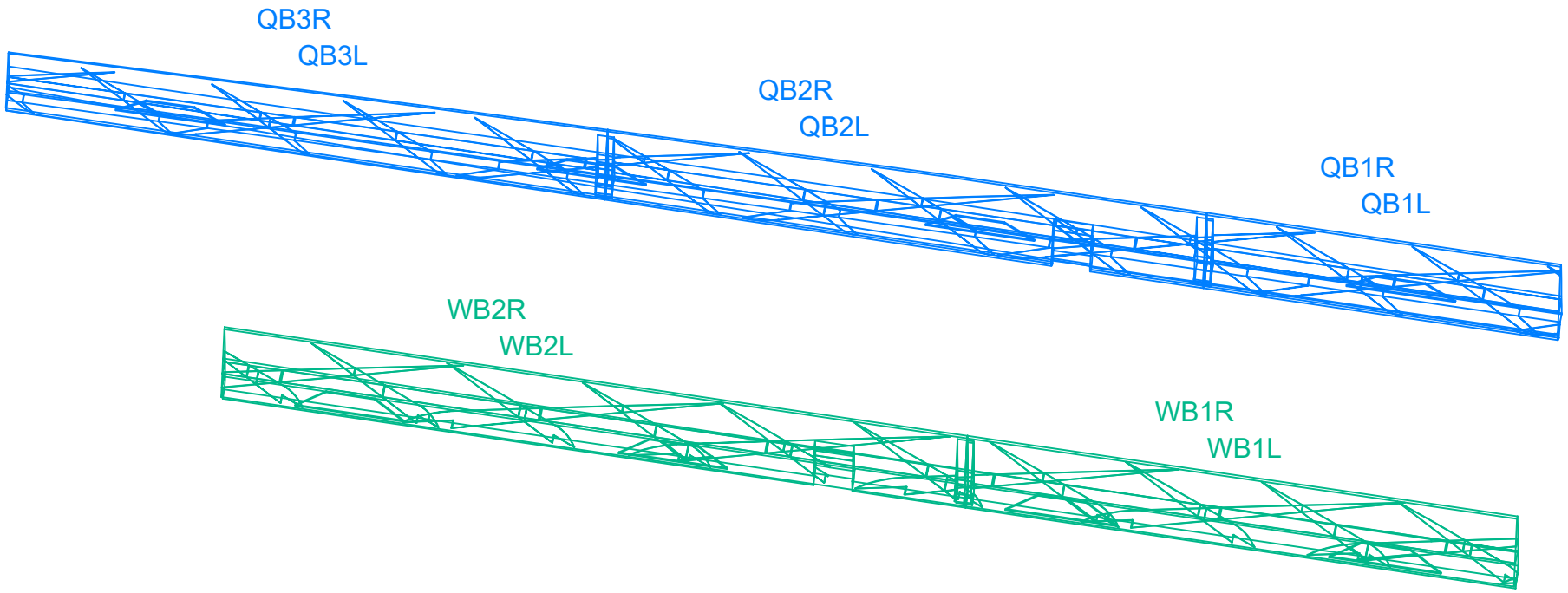


FB1R	1stk	Fläche B rechts Teil 1	1	0 5	0%	Brim
FB2R	1stk	Fläche B rechts Teil 2	1	0 0	0%	Brim
FB3R	1stk	Fläche B rechts Teil 3	1	0 0	0%	Brim
FB4R	1stk	Fläche B rechts Teil 4	1	0 0	0%	Brim
FB5R	1stk	Fläche B rechts Teil 5	1	0 0	0%	Brim
FB6R	1stk	Fläche B rechts Teil 6	1	0 0	0%	Brim
SC	2stk	Servoabdeckung	1	2 2	0%	nein
KSA	1stk	Kabelschachtabdeckung	1	2 2	0%	nein
C4	2stk	Carbonstab rund 4mm 40mm				
C64	1stk	Carbonrohr 6/4mm 712mm				
C42	1stk	Carbonrohr 4/2mm 520mm				
MA	1stk	Neodym Magnet 10x5mm				
SUB		Subteil beim Drucken				

Die linke Tragfläche wird spiegelverkehrt zur rechten Hälfte gebaut. Vor dem verkleben mit einer kleinen Zange die Subteile SUB entfernen. Wenn das Filament Olefin verwendet wird, nicht vergessen alle Klebestellen mit dem Primer zu behandeln.
In den 3mf Dateien die Modifizierer und Supportblocker beachten.

PAMPERO Version 1.0	2026
Flügel B	AeroPrint3D

QB1R	1stk	Querruder B rechts Teil 1	1	0 3	0% Brim
QB2R	1stk	Querruder B rechts Teil 2	1	0 0	0% Brim
QB3R	1stk	Querruder B rechts Teil 3	1	3 0	0% Brim
WB1R	1stk	Wölbklappe B rechts Teil 1	1	0 3	0% Brim
WB2R	1stk	Wölbklappe B rechts Teil 2	1	3 0	0% Brim



Für eine perfekte Ausrichtung beim verkleben der Queruder und Wölbklappen eventuell eine Helling verwenden.
In den 3mf Dateien die Modifizierer und Supportblocker beachten.

PAMPERO Version 1.0	2026
Flügel B	AeroPrint3D

Haftungsausschluss und Urheberrecht:

Die gelieferten Dateien und Informationen sind aus Erfahrung und Erkenntnis aus Testflügen gewissenhaft erstellt worden. Bei Nichtbeachtung der Druck Empfehlungen kann das Modell die gesetzten Erwartungen nicht oder nur teilweise erfüllen. Trotz sorgfältiger Umsetzung einer Idee zum Modellflugzeug mit 3D-Druck können Design-Fehler niemals ausgeschlossen werden. Insbesondere bei der Verwendung eines anderen Slicer als „Bambu Studio“, andere Druckeinstellungen oder Filamente.

Wir übernehmen keine Haftung für die Herstellung (3D-Druck) und den Betrieb eines erworbenen Modellflugzeuges bei AeroPrint3D.

In Österreich ist für den Betrieb von Modellflugzeugen mit einem Abfluggewicht über 250g zwingend eine Haftpflichtversicherung erforderlich https://aeroclub.at.

Weiters muss man sich bei Austro-Control "Registrieren" und die Prüfung zum "Drohnenführerschein" ablegen https://www.dronespace.at/modellflug/allgemeine_informationen.

Die Urheberrechte aller gelieferten Dateien (3mf, PDF, STL usw.) bleiben auch nach dem Erwerb bei AeroPrint3D. Die Dateien dürfen weder verändert noch weitergegeben werden.

Sie erreichen uns unter folgenden Kontaktdaten:

Webseite: https://aeroprint3D.at
E-Mail: support@aeroprint3d.at