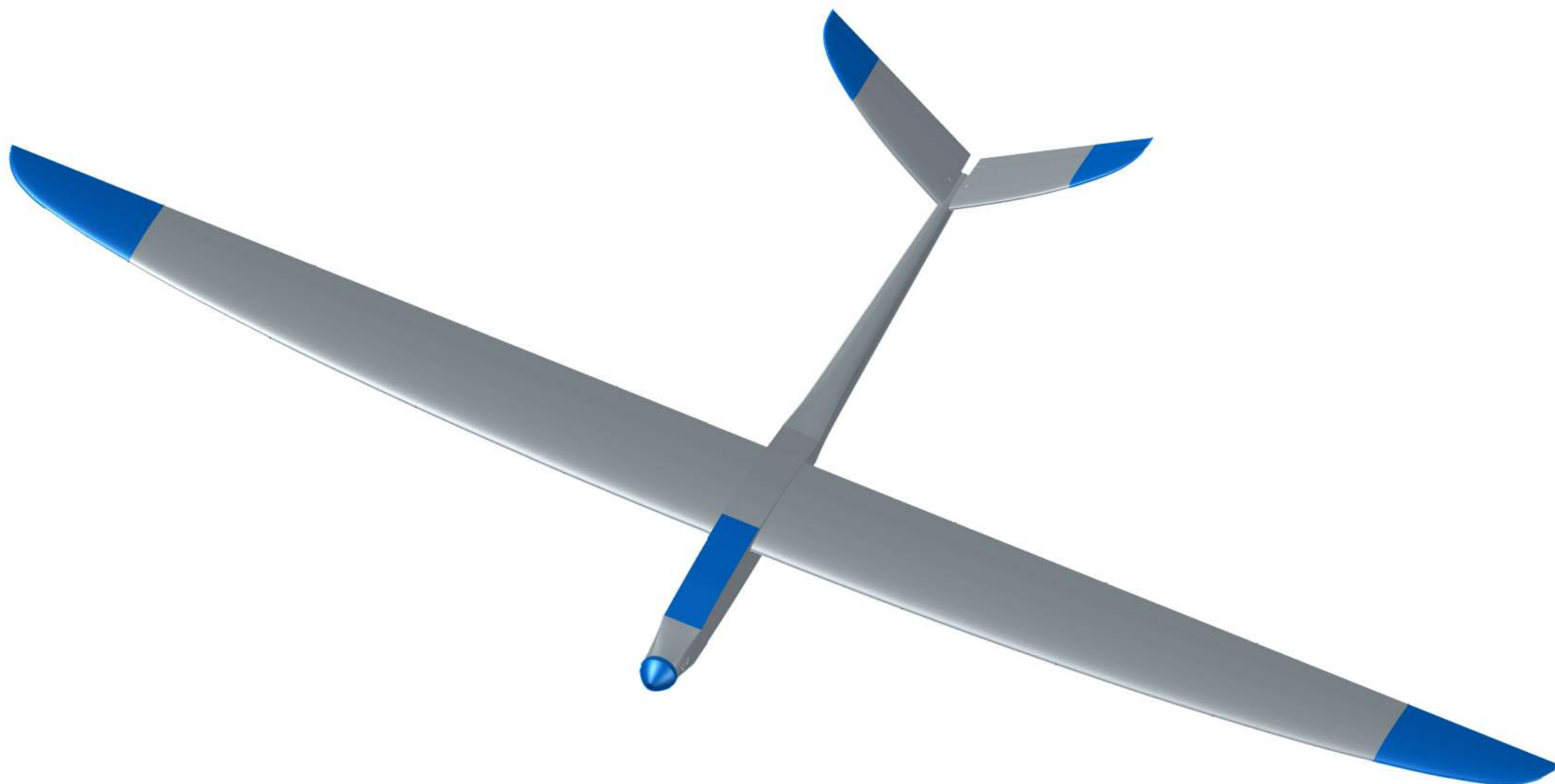




MALOJA Version 1.0		2026
Allgemein	AeroPrint3D	

MALOJA:

Technische Daten:

Spannweite:	2500mm
Länge:	1260mm (inkl. Spinner und Leitwerk)
Gewicht flugfertig:	ca. 2550g (je nach Ausrüstung und Filament)
Flächenbelastung:	~55g/dm ²
Tragfläche A:	Profil MH32
Tragfläche B:	Profil HS16
Wurzeltiefe:	Fläche A+B 210mm
Schwerpunkt:	73mm
EWD:	1,5° (kann frei eingestellt werden)
V-Form:	2,0° je Seite
Steckung und Lager:	11mm Messingrohr mit 10mm Carbonstab voll
V-Leitwerk:	Öffnung 110° - Profil symetrisch

Motor:	ROXXY BL Outrunner C35-48-06-700kV
Regler:	SunriseModel ICE 60A BEC 7,4V/6A
Spinner:	55mm aero-naut für 5mm Motorwelle
Klappluftschraube:	12 x 6,5
Akku:	ROXXY LiPo Evo 4S/30C/3000

Motorträger 75mm und 85mm:

Seitenzug:	1,5°
Motorsturz:	2,0°

Steuerung:

Querruder und Bremse:	2stk Servo im Rumpf für die Flächensteuerung KST BLS825 V8.0
Höhe und Seite:	2stk Servo KST X10 Pro B V8.0

Rumpf:

Der Rumpf kann in zwei Varianten gebaut werden. Die Teile R5a, R6a und R7a sind für zwei Wände konstruiert und die Teile R5b, R6b und R7b für eine Wand. Für die Variante B sind im Slicer zwei Subteile unbedingt erforderlich (SUB1 und SUB2). Um den Schwerpunkt optimal einzustellen sind zwei Motorträger vorhanden. Einmal mit einer Länge von 75mm und einmal mit 85mm. Der Motorträger und der Heckträger sind mit dem Rumpfmittelteil verschraubt. So kann bei einem Crash der jeweilige kaputte Teil ausgewechselt werden. Die Flächensteuereinheit ist ebenfalls mit dem Rumpf verschraubt.

Leitwerk:

Die Ruderklappen des Leitwerks können mit Folienschanier (LW1a und LW1b) oder mit Klebeschanier (LW2a und LW2b) angebracht werden. Es sind keine Carboneile erforderlich, da genügend Spanten vorhanden sind. Die Leitwerksflächen können auch demontiert werden.

Tragflächen:

In den Tragflächen sind keine Servos vorhanden. Die Steuerung erfolgt über Umlenkhebel von der Drehung der Flächen zur horizontalen Bewegung der Servohebel. Für die Einstellung der EWD und zum Messen der Ausschläge ist je Flächentyp eine Lehre vorhanden. In den Flächen sind für die Festigkeit einige Carbonrohre enthalten.

Kleben:

PLA kann mit Sekundenkleber geklebt werden. Ideal wäre ein CA-Kleber mit dem Vermerk "smokeless". Dieser Sekundenkleber macht keine weißen Flecken auf dem Bauteil. Das Filament PP muß unbedingt vor dem kleben mit einem Primer vorbehandelt werden. Nach dem ablüften (3-5min) kann mit Sekundenkleber geklebt werden. Dies sollte innerhalb der nächsten 12 Stunden erfolgen. Die Steuereinheit wird mit 2-Komponenten Epoxyharz verklebt (z.B. UHU-Plus Endfest).

Zum einstellen der EWD und der Ruderausläge die jeweilige Lehre zum Profil des Flügel aufsetzen und anschrauben.

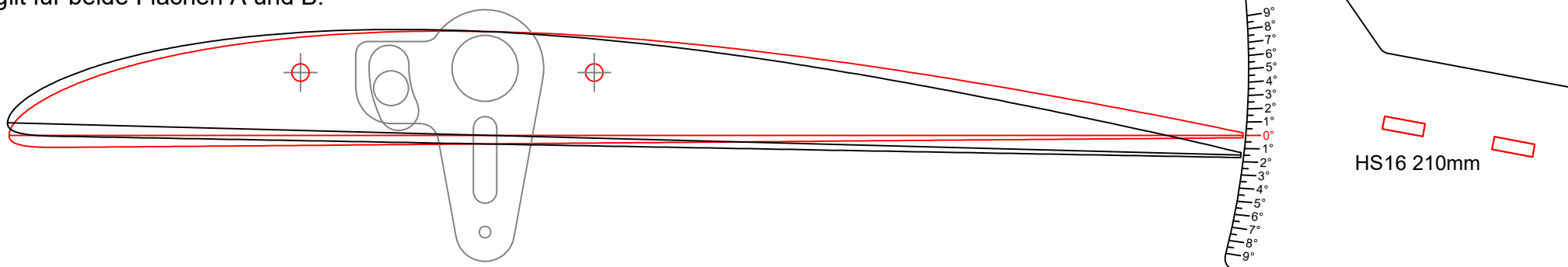
Die Angaben der Winkelgrade bezieht sich immer auf die SKALA der Lehre wo die Mitte der Endleiste stehen soll.

Die Servohebel senkrecht auf die Servos montieren. Es sollte die Fernsteueranlage in Betrieb sein um die Steuerwege zu kontrollieren. Die Einstellung der EWD erfolgt durch Änderung der Längen vom Gestänge. Auf der Servoseite einen Gabelkopf und am Steuerhebel einen Gabelkopf mit Kugel montieren. Das Gestänge sollte mindestens ein M2 Gewinde sein.

Alternativ kann mit dem Gestänge die **Profilsehne** auf 0° eingestellt werden, und die EWD im Sender mit der Servomitte programmiert werden.

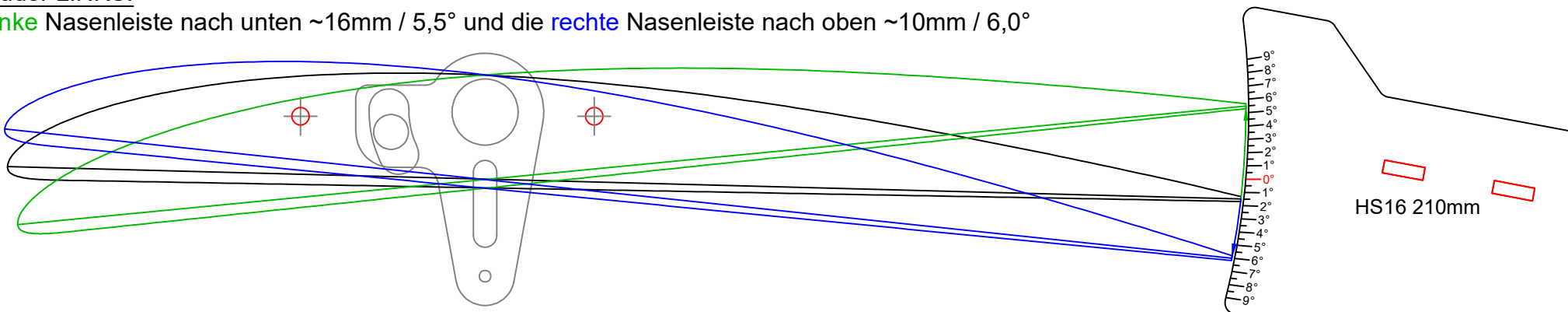
EWD:

Die EWD auf 1,5° einstellen: Bei beiden Flächen die Nasenleiste nach oben und die Endleiste nach unten.
Das gilt für beide Flächen A und B.



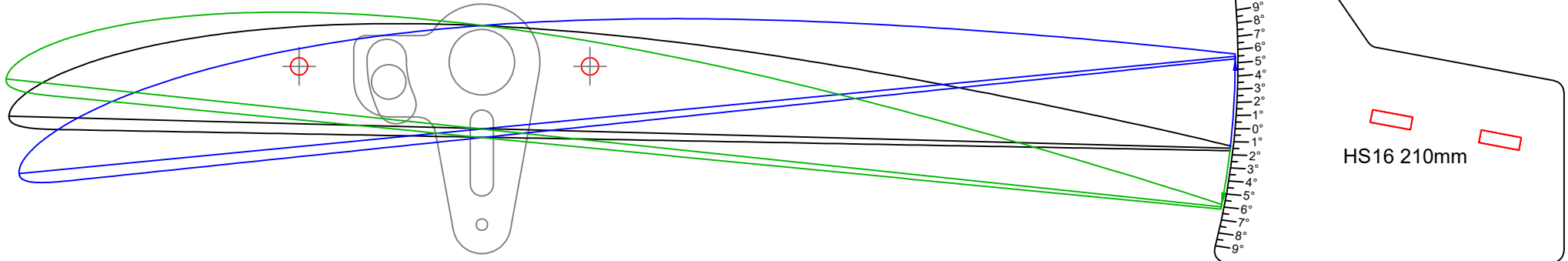
Queruder LINKS:

Die **linke** Nasenleiste nach unten ~16mm / 5,5° und die **rechte** Nasenleiste nach oben ~10mm / 6,0°



Queruder RECHTS:

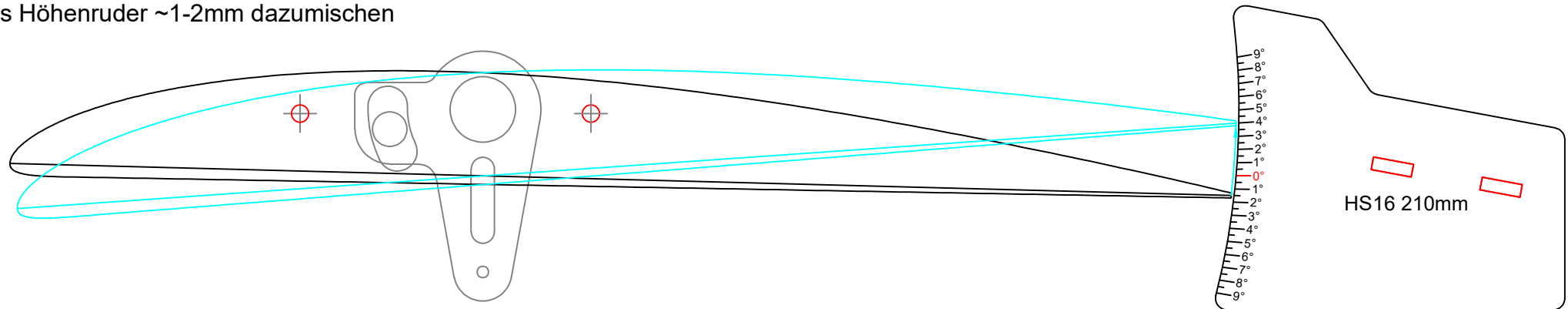
Die **rechte** Nasenleiste nach unten $\sim 16\text{mm}$ / $5,5^\circ$ und die **linke** Nasenleiste nach oben $\sim 10\text{mm}$ / $6,0^\circ$



Bremse:

Die **linke** und die **rechte** Nasenleiste nach unten und die Endleiste nach oben $\sim 12\text{mm}$ / $4,0^\circ$

Etwas Höhenruder $\sim 1\text{-}2\text{mm}$ dazumischen



V-Leitwerk:

Jeweils $\sim 10\text{mm}$ nach oben und unten

Das Gestänge aus 4 / 2mm Carbonrohr mit eingeklebten M2 Gewindestangen (Gesamtlänge 40mm, 15mm im Carbonrohr) anfertigen. Die Carbonrohre gegebenenfalls aufbohren. Auf der Servoseite einen Gabelkopf montieren und auf der Ruderseite einen Gabelkopf für 5mm Kugel. Zum anfertigen der Ruderhörner aus 2mm Stahldraht und Kugel liegt eine Baulehre bei.

Einkaufsliste:

Rumpf:

1stk Carbonstab voll 10mm 363mm
1stk Carbonrohr 6mm / 4mm 640mm
2stk Carbonrohr 4mm / 2mm ca. 750mm - Rudergestänge Leitwerk
1stk Messingrohr 11mm / 10mm 60mm
2stk Neodym Magnete 20x5x2mm - Kabinenhaube
18stk Einschmelzgewinde M3 lang 5,7mm Bohrung 4,0mm
2stk Einschmelzgewinde M3 kurz 3,0mm Bohrung 4,0mm
2stk Einschmelzgewinde M2 lang 4,0mm Bohrung 3,2mm
18stk Einschmelzgewinde M2 kurz 3,0mm Bohrung 3,2mm
8stk M3 10mm Zylinderkopfschraube mit Innensechskant
4stk M3 10mm Senkkopfschraube - Steuerhebel fest
2stk M3 5mm Zylinderkopfschraube - Leitwerksbefestigung
2stk M2 10mm Zylinderkopfschraube - Steuerhebel beweglichen
4stk M2 40mm Gewindestange - Leitwerksanlenkung
2stk M2 35mm Gewindestange - Steuerhebelanlenkung
2stk M3 5mm Madenschrauben - bewegliche Steuerhebel

Leitwerk:

2stk 2mm Stahldraht 35mm
2stk 5mm Kugel mit 2mm Bohrung
6stk 0,2mm Kavan Folienschanier 28x20mm - Leitwerk halbiert

Flügel A mit Profil MH32:

2stk Messingrohr 11mm / 10mm 150mm
2stk 6mm Rundstahl 75mm
2stk 4mm / 2mm Carbonrohr 1098mm
2stk 4mm / 2mm Carbonrohr 491mm
2stk 6mm / 4mm Carbonrohr 979mm
2stk 6mm / 4mm Carbonrohr 735mm

Flügel B mit Profil HS16:

2stk Messingrohr 11mm / 10mm 150mm
2stk 6mm Rundstahl 75mm
2stk 6mm / 4mm Carbonrohr 1170mm
4stk 4mm / 2mm Carbonrohr 1000mm

Versand Zubehör:

2stk Steuerhebel ALUMINIUM gefräst inkl. M4 Madenschraube
1stk Messingrohr 11mm / 10mm Länge 60mm
2stk Messingrohr 11mm / 10mm Länge 150mm
2stk Rundstahl Nirosta 6mm Länge 75mm
2stk Neodym Magnete 20x5x2mm

Der Versand erfolgt mit einer Luftpolster-Versandtasche.

3D DRUCK:

Bauraumgrösse: 220x220mm - Höhe 240mm
Nozzle: 0,4mm
Temperatur: bis 250°C
Heizbett: bis 100°C
Filament: PLA PolyAir 1.0 von 3DLabPrint
Filament: PP Bavafil® Olefin von Bavaria

Um eine glatte Oberfläche zu erhalten sollte das Druckbett keine Struktur haben (z.B. Glasplatte oder Bambu Lap Cool Plate SuperTack). Zur bessern Haftung am Druckbett ein Haftmittel verwenden (z.B. SmartStick oder DimaFix). Die EWD-Lehre kann für die Schrift mit zwei Farben gedruckt werden. Ideal dafür ist die Verwendung von Bambu Lab AMS oder Creality CFS.

Die Filamenteinstellungen und Prozesseinstellungen sind als JSON-Datei verfügbar.

Jeder Bauteil wird als STL-Datei geliefert.

Für Bambu Studio sind 3MF-Dateien mit Druckplatten und allen Einstellungen zum Drucken mit einem BambuLab X1C vorhanden.

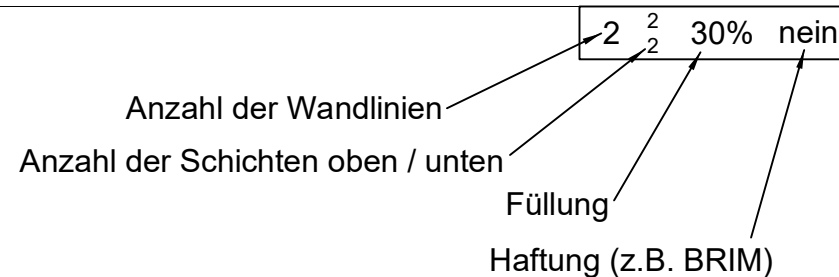
Die Bezeichnungen in dieser Anleitung und die Dateinamen der STL-Dateien sind identisch.

Bambu Studio:

Falls im Bambu Studio dieser Fehler auftritt, KEINE REPARATUR durchführen. Wenn sie eine STL-Datei doch repariert haben, und z.B. die Rippen innen fehlen, dann die STL-Datei neu laden (rechte Maustaste auf STL-Teil).

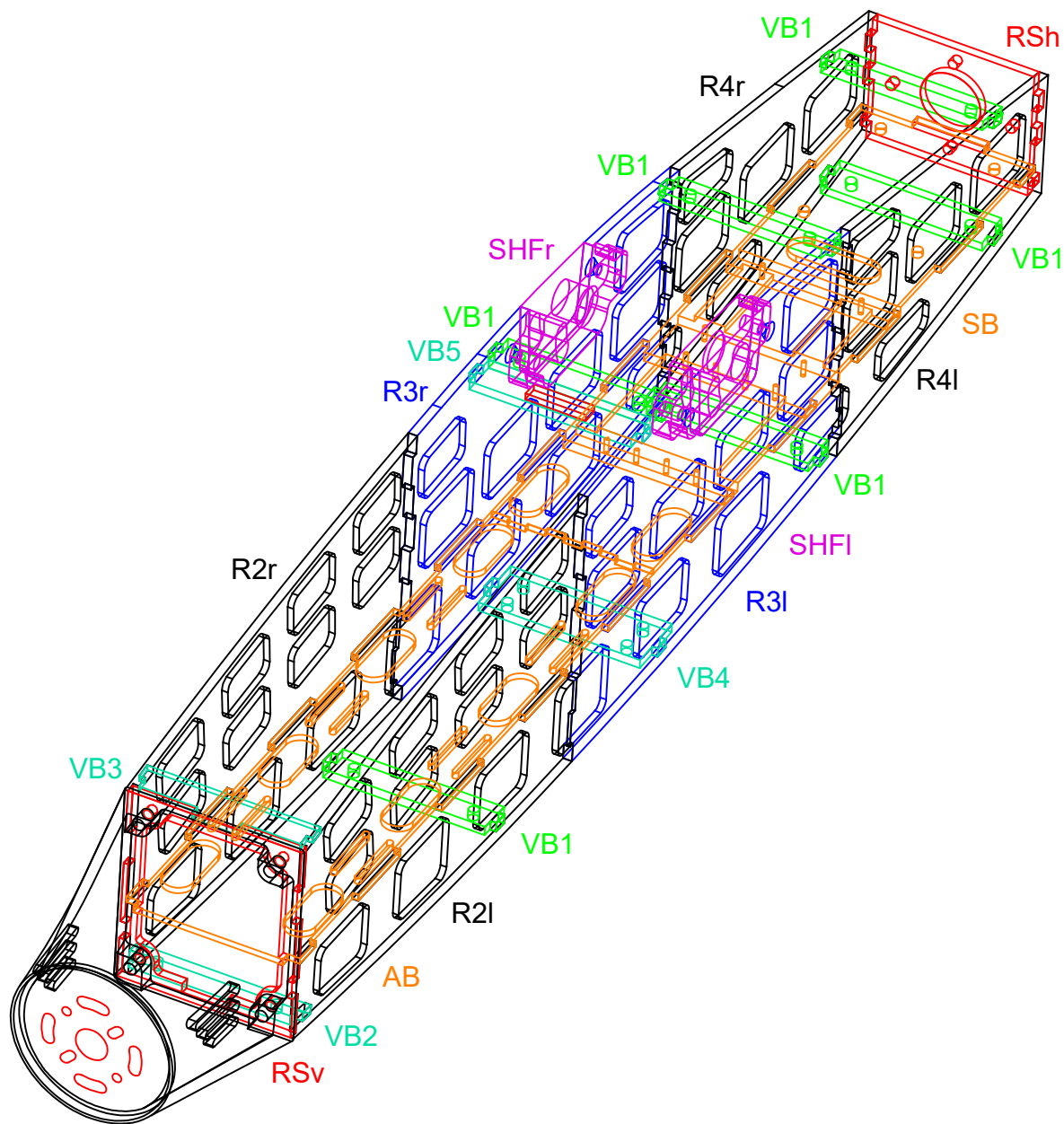
Error: ** non-manifold edges ([Reparatur](#))

Erklärung:



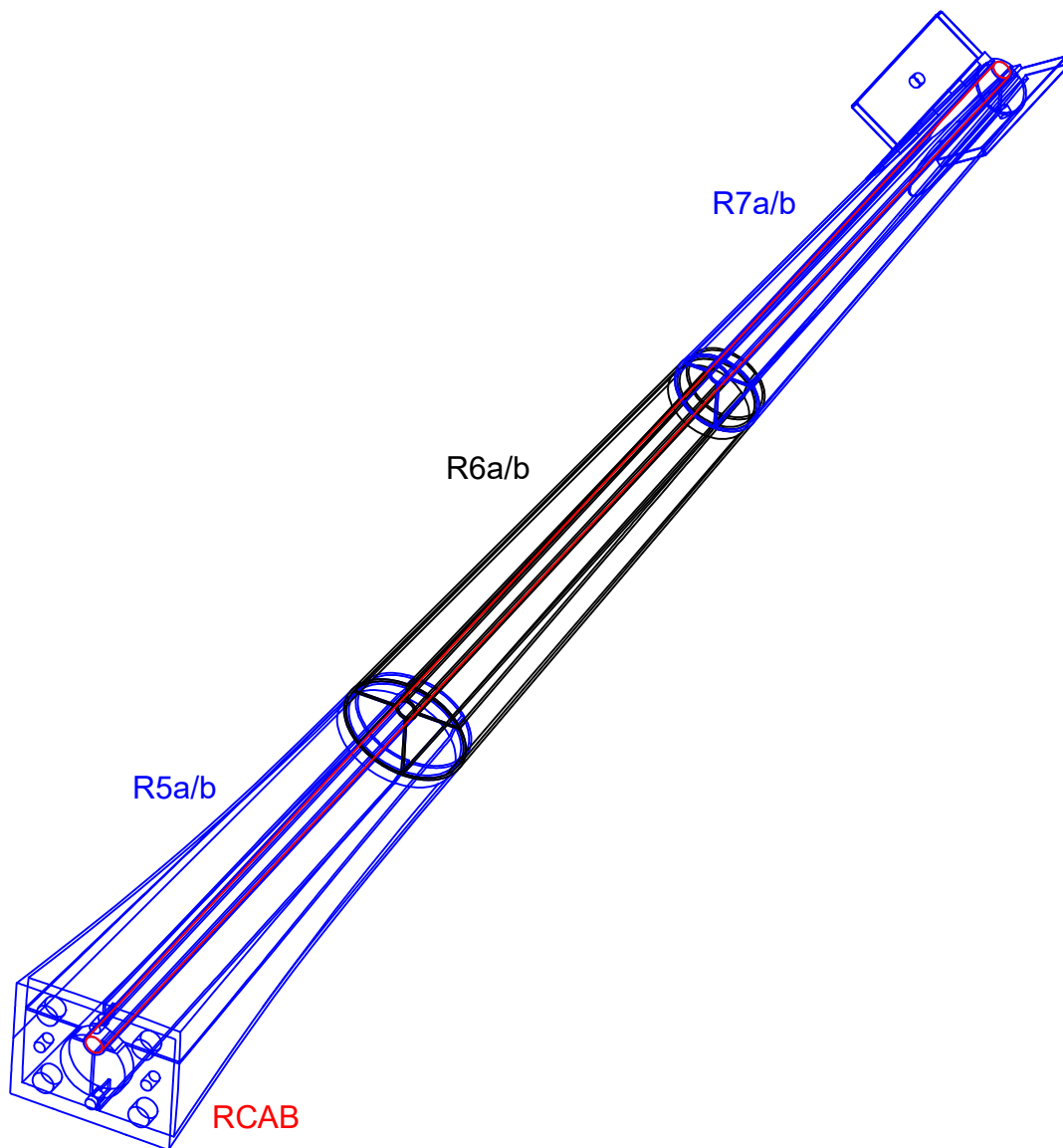
Allgemeine Einstellungen im Slicer für 0,4mm Nozzle:

Schichthöhe: 0,2mm
Schichthöhe der ersten Schicht: 0,2mm
Breite der Linien: 0,42mm
Nahtposition: Rückseite
Slice-Lückenschlussradius: 0,001
Auflösung: 0,012
Glätten: kein Glätten
Wandgenerator: Klassisch
Geschwindigkeit Außenwand: 100mm/s
Geschwindigkeit Innenwand: 200mm/s

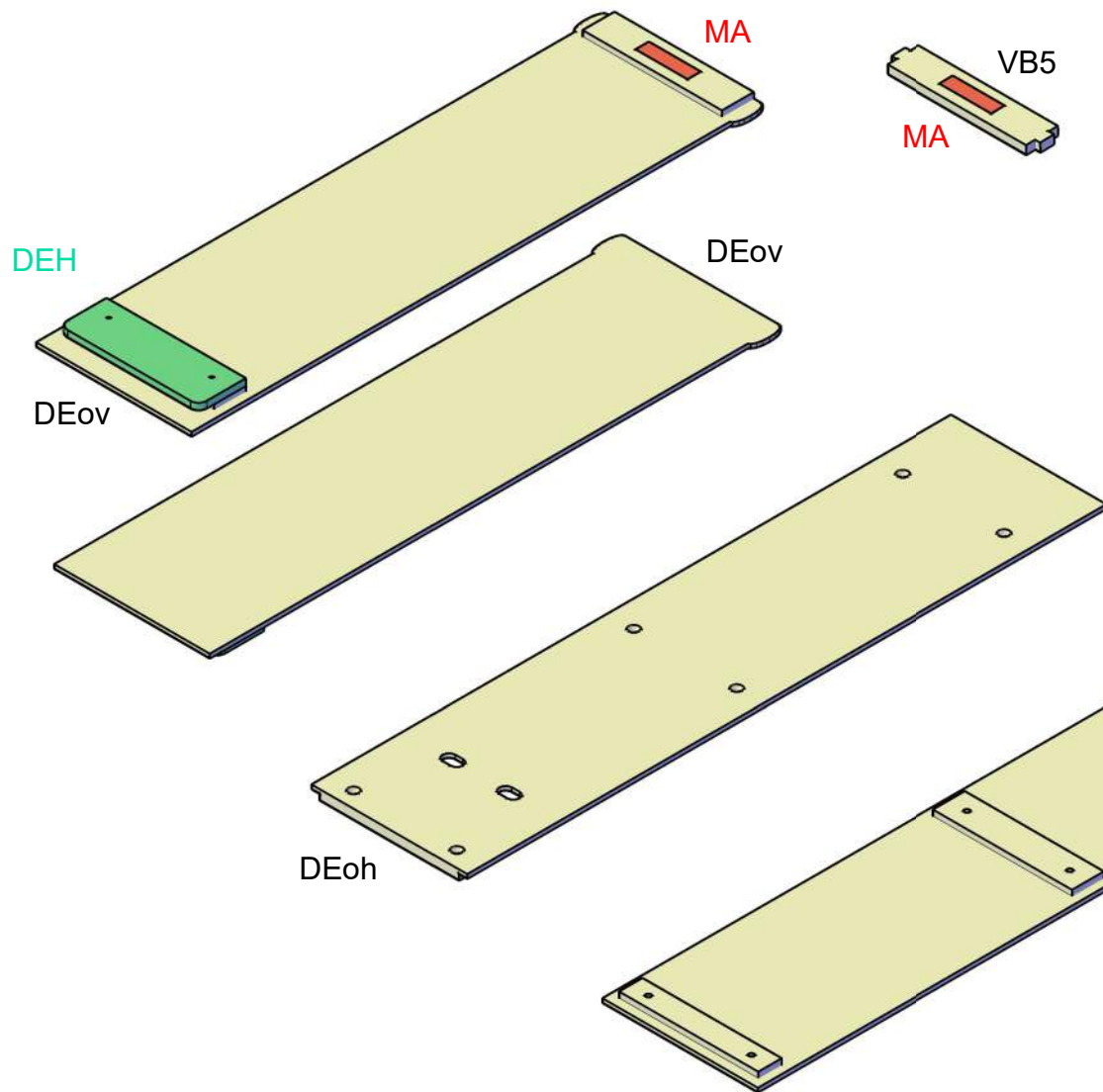


R1a/b

R1a	1stk	Rumpf Motorträger 85mm	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
R1b	1stk	Rumpf Motorträger 75mm	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
R2r	1stk	Rumpf Seitenteil 2 rechts	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
R2l	1stk	Rumpf Seitenteil 2 links	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
R3r	1stk	Rumpf Seitenteil 3 rechts	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
R3l	1stk	Rumpf Seitenteil 3 links	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
R4r	1stk	Rumpf Seitenteil 4 rechts	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
R4l	1stk	Rumpf Seitenteil 4 links	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
RSv	1stk	Rumpfspant vorne	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
RSh	1stk	Rumpfspant hinten	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
AB	1stk	Akkubrett	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
SB	1stk	Servobrett	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
SHFr	1stk	Steuerhebel fest rechts	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
SHFl	1stk	Steuerhebel fest links	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
VB1	6stk	Verbinder 1	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
VB2	1stk	Verbinder 2	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
VB3	1stk	Verbinder 3	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
VB4	1stk	Verbinder 4	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
VB5	1stk	Verbinder 5	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein



R5a	1stk	Rumpf Heckteil 5a	2	$\frac{2}{2}$	60%	nein
R5b	1stk	Rumpf Heckteil 5b	1	$\frac{0}{0}$	0%	nein
SUB1		Subteil zu 5b	3	$\frac{2}{2}$	60%	nein
R6a	1stk	Rumpf Heckteil 6a	2	$\frac{0}{0}$	0%	Brim
R6b	1stk	Rumpf Heckteil 6b	1	$\frac{0}{0}$	0%	Brim
R7a	1stk	Rumpf Heckteil 7a	2	$\frac{2}{2}$	10%	nein
R7b	1stk	Rumpf Heckteil 7b	1	$\frac{0}{0}$	0%	nein
SUB2		Subteil zu 7b	1	$\frac{2}{2}$	25%	nein
RCAB	1stk	Carbonrohr Länge 640mm 6mm / 4mm				



DEov	1stk	Deckel oben vorne	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
MA	2stk	Neodym Magnet 20x5x2mm				
DEH	1stk	Deckelhalter	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
DEoh	1stk	Deckel oben hinten	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
DEuv	1stk	Deckel unten vorne	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
DEuh	1stk	Deckel unten hinten	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein

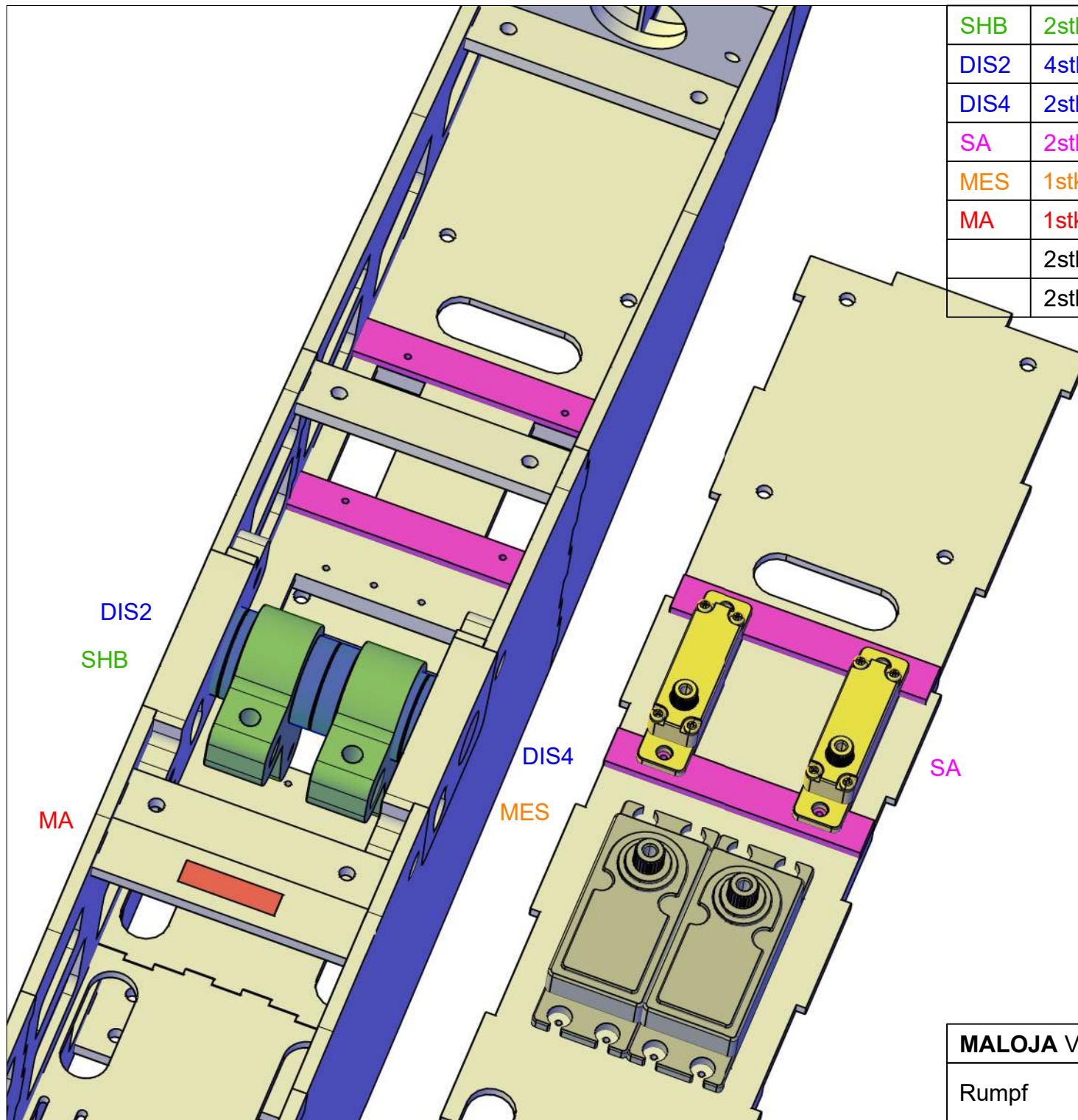
Neodym Magnet MA in VB5 und DEov einkleben und auf die richtige Polung achten
Auf den Deckel oben vorne DEov (Kabinenhaube) den Halter DEH aufklebt
Die beiden Bohrungen dienen zum ausrichten mit einem 0,8mm Stahldraht
Den Stahldraht rechtzeitig entfernen

MALOJA Version 1.0

2026

Rumpf

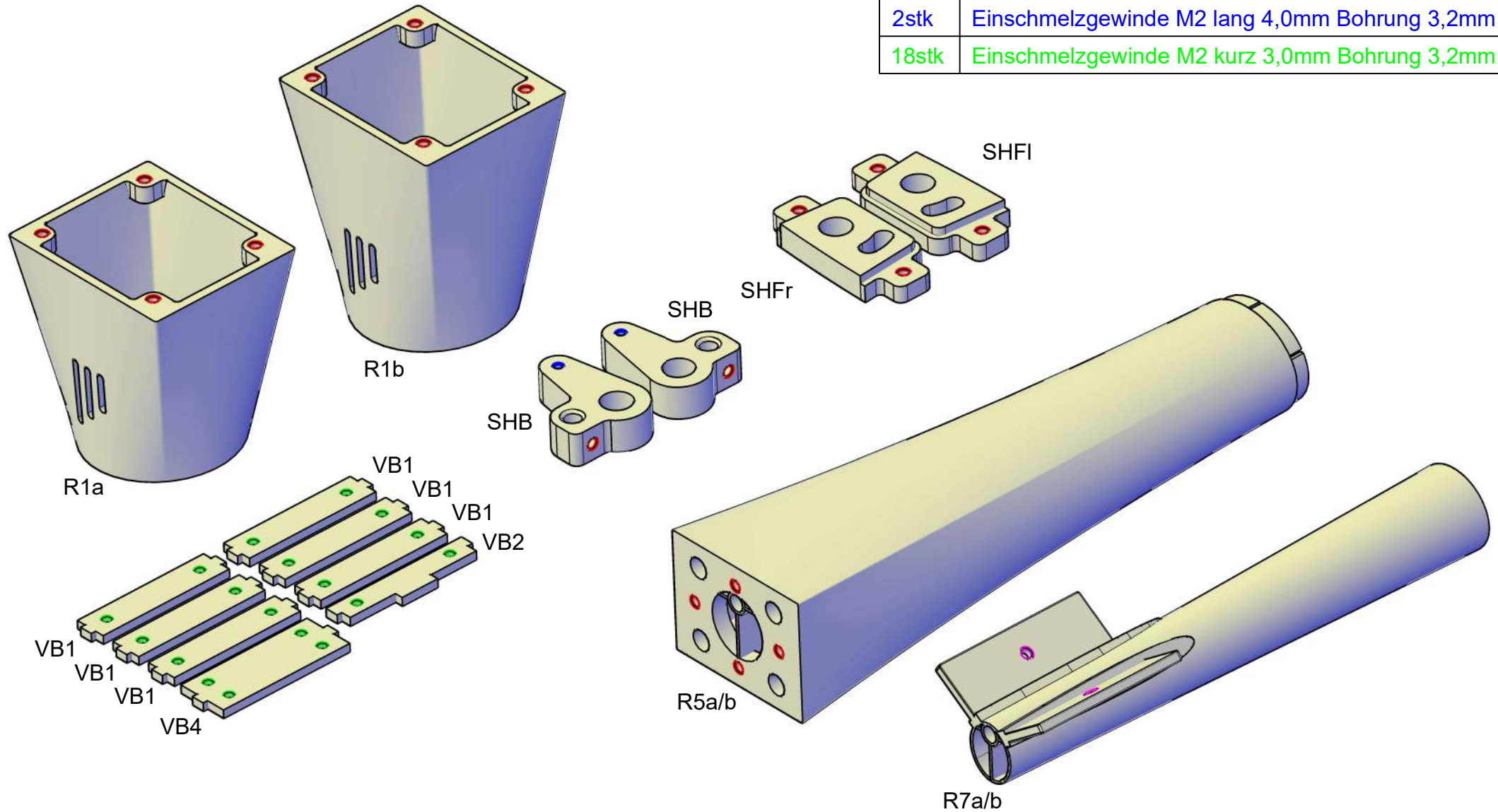
AeroPrint3D



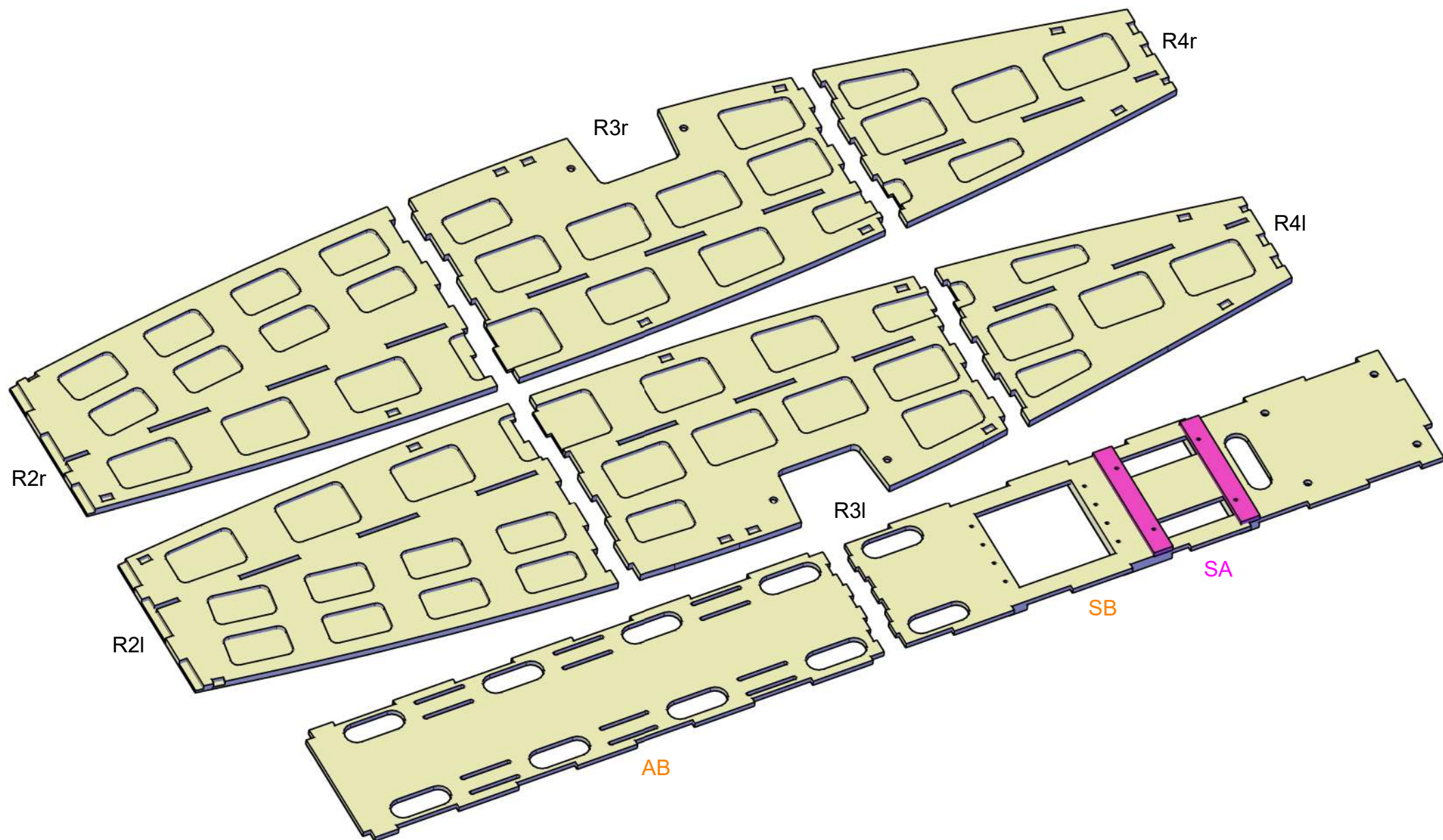
SHB	2stk	Steuerhebel beweglich	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
DIS2	4stk	Distanz 2mm	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
DIS4	2stk	Distanz 4mm	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
SA	2stk	Servoauflage oben V-LW	2	$\frac{2}{2}$	30%	nein
MES	1stk	Messingrohr Länge 60mm 11mm / 10mm				
MA	1stk	Neodym Magnet 20x5x2mm im Verbinder VB5				
	2stk	Servo KST X10 Pro B V8.0				
	2stk	Servo KST BLS825 V8.0				

MALOJA Version 1.0		2026
Rumpf	AeroPrint3D	

18stk	Einschmelzgewinde M3 lang 5,7mm Bohrung 4,0mm
2stk	Einschmelzgewinde M3 kurz 3,0mm Bohrung 4,0mm
2stk	Einschmelzgewinde M2 lang 4,0mm Bohrung 3,2mm
18stk	Einschmelzgewinde M2 kurz 3,0mm Bohrung 3,2mm



Vor dem einschmelzen der Gewindehülsen auf Passgenauigkeit prüfen und gegebenenfalls nachbohren



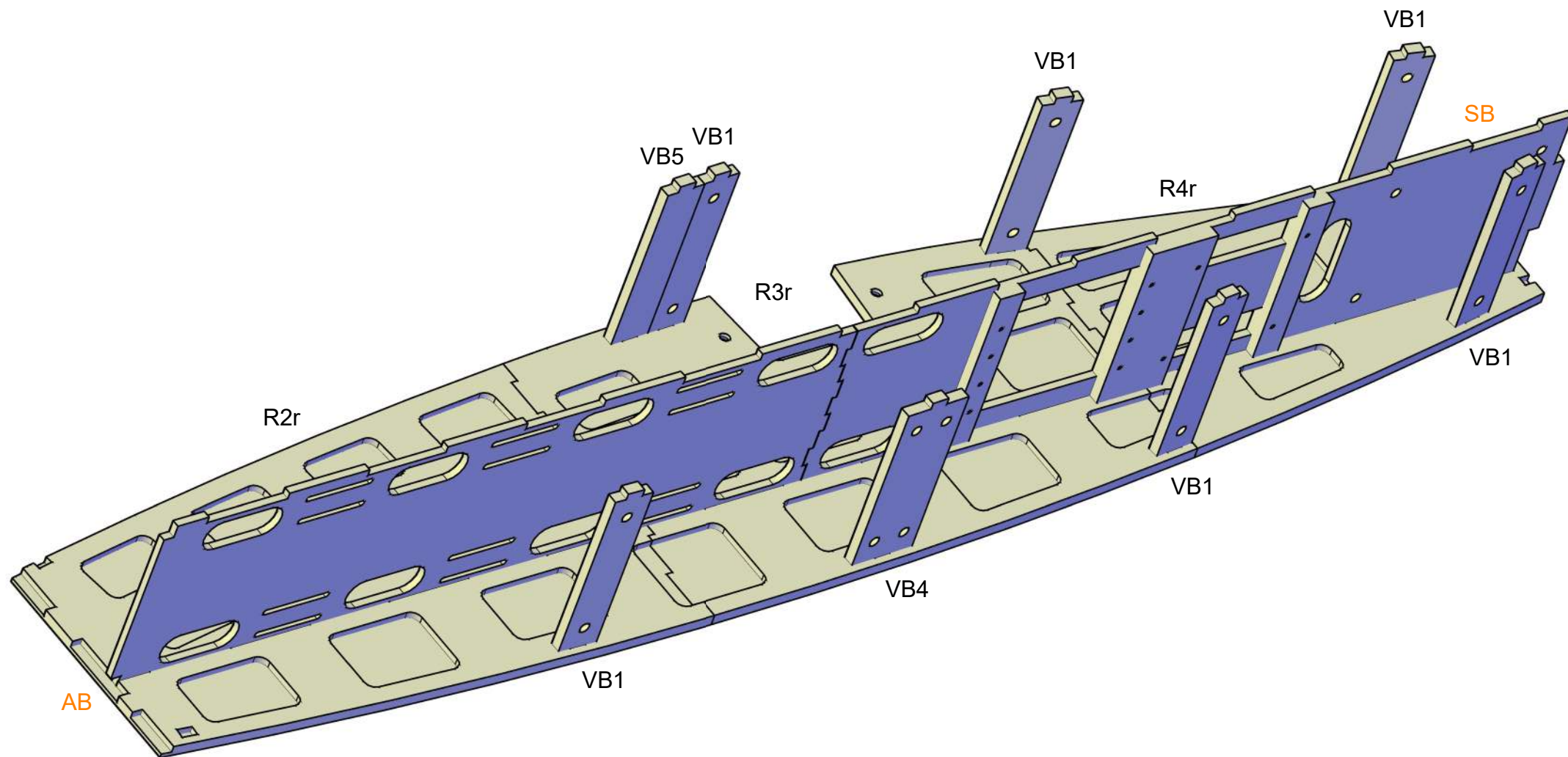
Den rechten Seiteneil R2r mit R3r und R4r verkleben - Gewichtsaussparung innen
 Den linken Seiteneil R2l mit R3l und R4l verkleben - Gewichtsaussparung innen
 Servoauflagen SA auf Servobrett SB auf der Oberseite aufkleben - glatte Seite oben
 Akkubrett AB und Servobrett SB verkleben

MALOJA Version 1.0

2026

Rumpf

AeroPrint3D



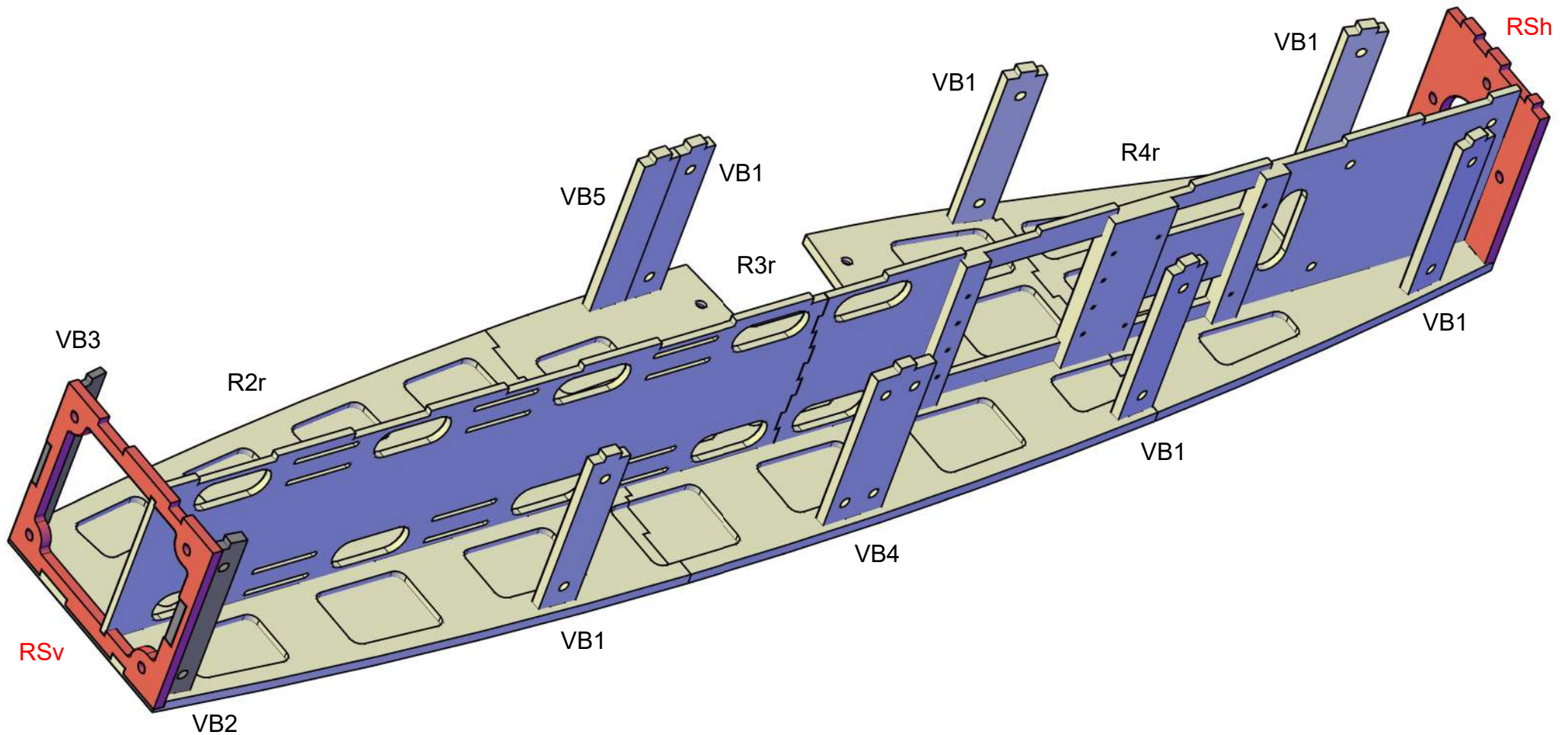
Im rechten Seitenteil den Verbinder VB5 mit Neodym Magnet nach oben, 6stk
 Verbinder VB1, 1stk Verbinder VB4 und Akkubrett AB mit Servobrett SB senkrecht
 und im rechtem Winkel einkleben
 Mit linken Seitenteil auf Passgenauigkeit vorher prüfen

MALOJA Version 1.0

2026

Rumpf

AeroPrint3D



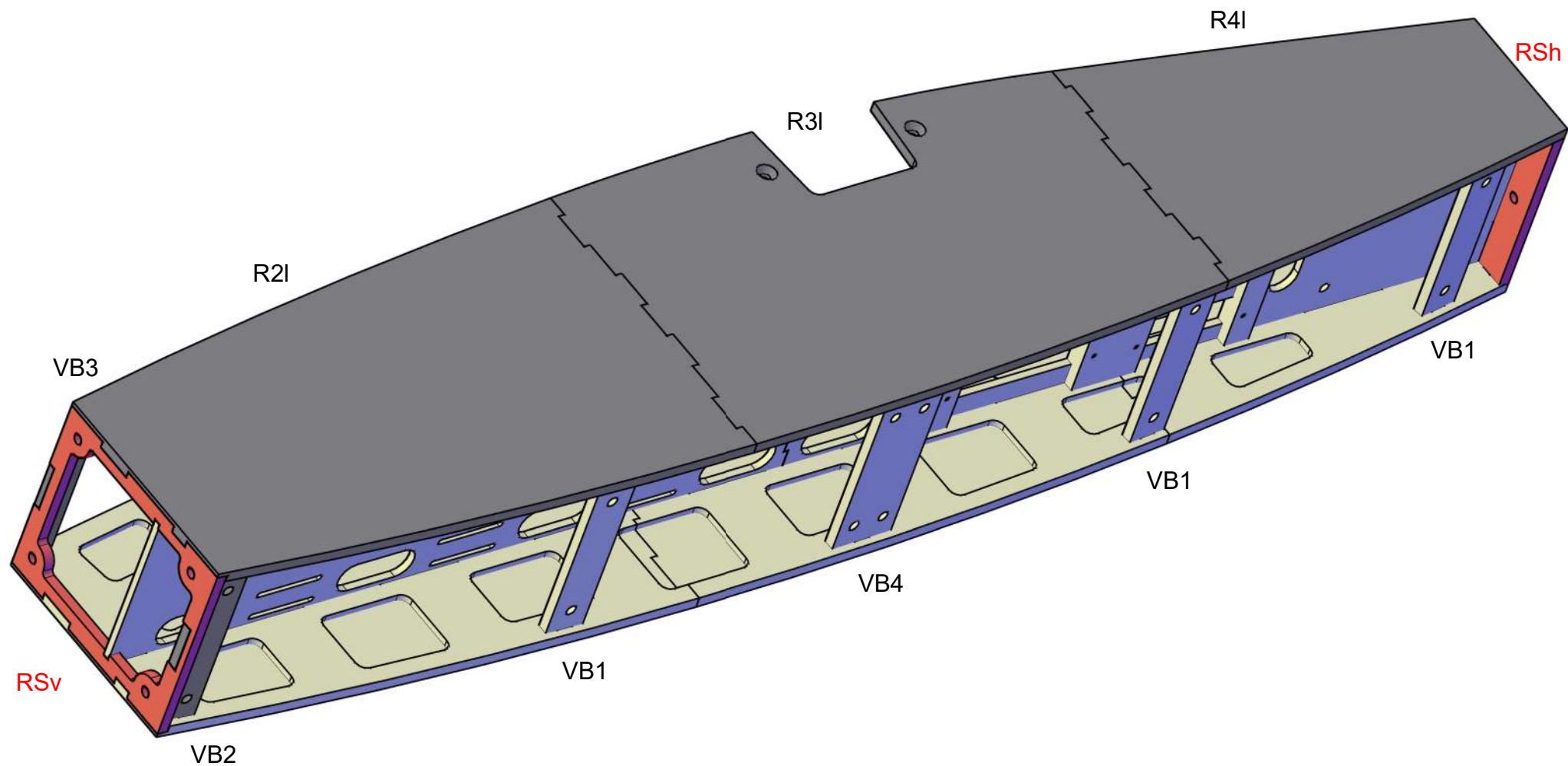
Im rechten Seitenteil den Verbinder VB3 und VB2, Rumpfspant RSv und Rumpfspant RSh einpassen und verkleben
 Mit linken Seitenteil auf Passgenauigkeit vorher prüfen

MALOJA Version 1.0

2026

Rumpf

AeroPrint3D



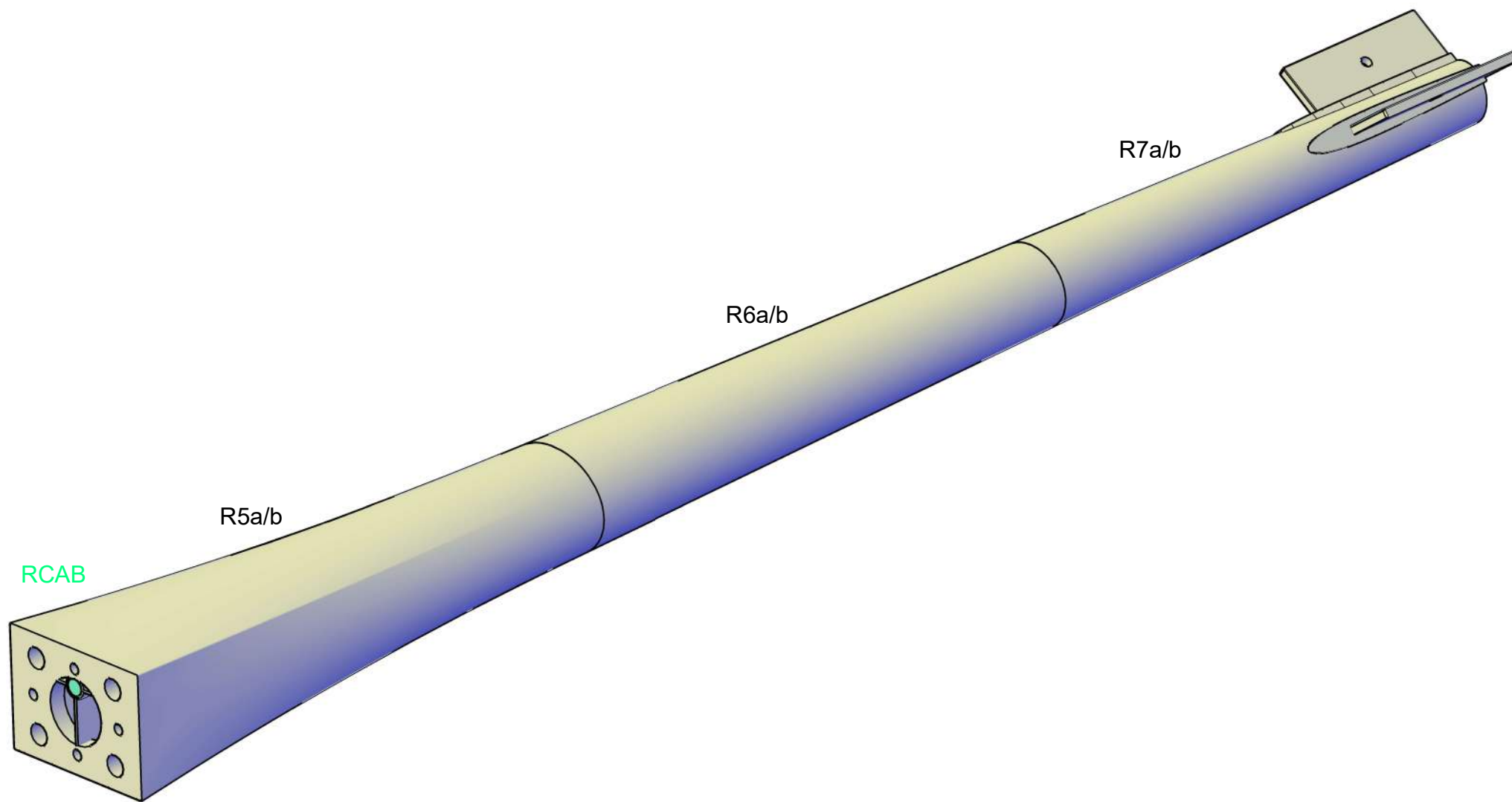
Nun den linken Seitenteil aufsetzen und verkleben
Auf Passgenauigkeit vorher prüfen (Rumpfbreite 60mm)

MALOJA Version 1.0

2026

Rumpf

AeroPrint3D



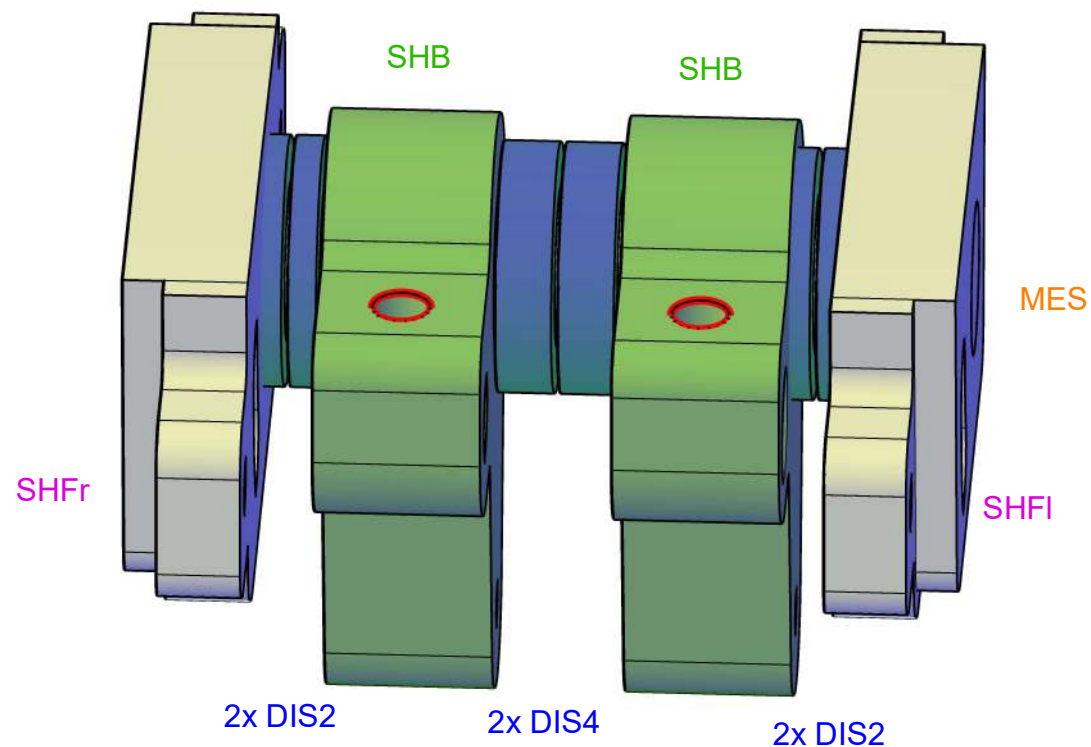
Rumpfteil R5a/b mit R6a/b und R7a/b verkleben
Carbonrohr RCAB 640mm 6/4mm einkleben

MALOJA Version 1.0

2026

Rumpf

AeroPrint3D



SHB	2stk	Steuerhebel beweglich	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
DIS2	4stk	Distanzscheibe 2mm	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
DIS4	2stk	Distanzscheibe 4mm	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
SHFr	1stk	Steuerhebel fest rechts	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
SHFI	1stk	Steuerhebel fest links	5	$\frac{5}{5}$	70%	nein
MES	1stk	Messingrohr Länge 60mm 11mm / 10mm				

Nach dem Einschmelzen der Gewindehülsen und der fertigen Verklebung des Rumpfes kann die Steuereinheit gebaut werden.

Auf das Messingrohr 60mm die Distanzhülsen und die beweglichen Steuerhebel wie in der Zeichnung ersichtlich aufschieben und auf Leichtgängigkeit prüfen.

Die **M3** Gewindehülsen der beweglichen Steuerhebel zeigen nach vorne.

Die beiden feststehenden Steuerhebel SHFr und SHFI mit dem Messingrohr und jeweils LINKS und RECHTS mit EINER Distanzscheibe 2mm verkleben.

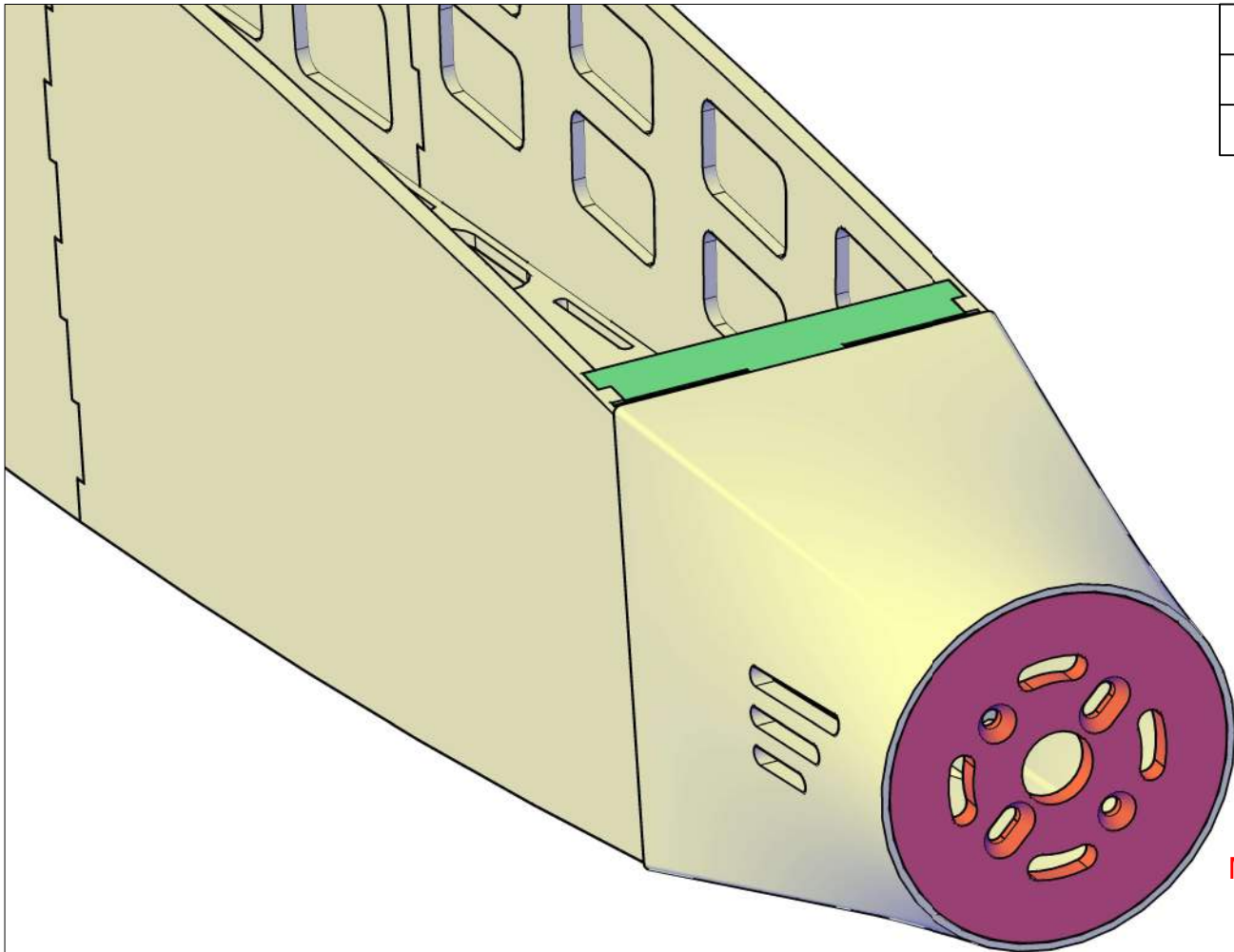
Die Seite mit der Fase der festen Steuerhebel zeigt nach innen (Klebespalt).

Das Messingrohr vorher anschleifen. Bis zum Aushärten des Klebers die Steuereinheit im Rumpf einpassen und anschrauben.

Darauf achten das die beweglichen Steuerhebel und die anderen Distanzscheiben NICHT verklebt sind. Es sollte zwischen den Teilen ein Spalt von 1-2mm vorhanden sein (Temperaturspiel).

Zum kleben 2-Komponenten Epoxyharz verwenden (z.B. UHU-Plus Endfest).

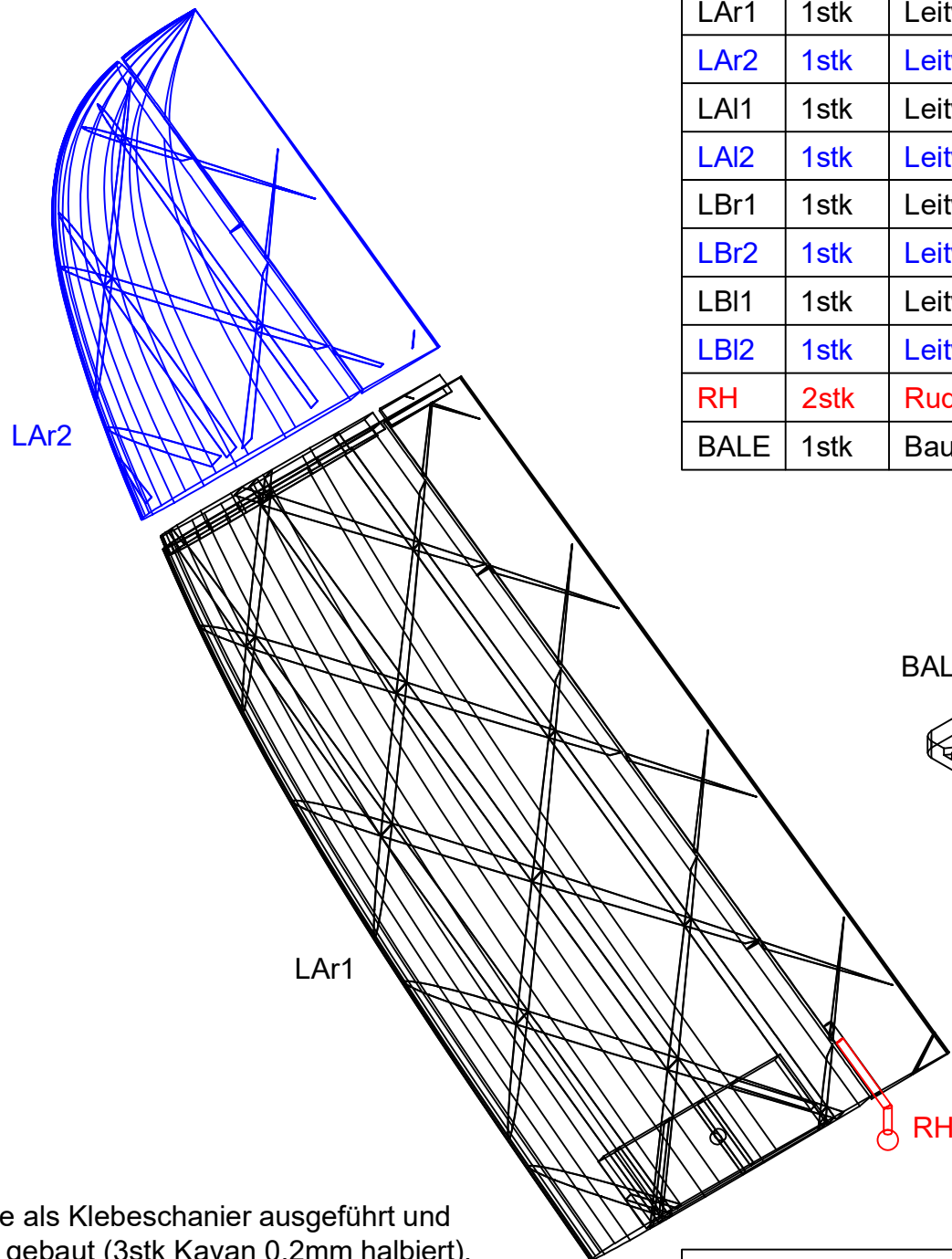
MALOJA Version 1.0		2026
Rumpf		AeroPrint3D



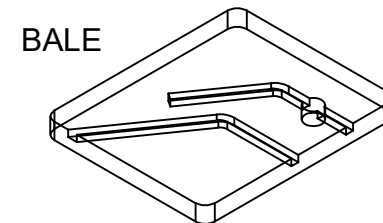
R1a / R1b

R1a	1stk	Rumpf Motorträger 85mm	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
R1b	1stk	Rumpf Motorträger 75mm	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein
MS	2stk	Motorspant	4	$\frac{4}{4}$	35%	nein

Nach dem Einschmelzen der Gewindehülsen kann der Motorspant im Motorträger eingeklebt werden
 Zum kleben 2-Komponenten Epoxyharz verwenden (z.B. UHU-Plus Endfest)



LAr1	1stk	Leitwerk A rechts Teil 1	1	$\frac{0}{2}$	0%	Brim
LAr2	1stk	Leitwerk A rechts Teil 2	1	$\frac{0}{0}$	0%	Brim
LAI1	1stk	Leitwerk A links Teil 1	1	$\frac{0}{2}$	0%	Brim
LAI2	1stk	Leitwerk A links Teil 2	1	$\frac{0}{0}$	0%	Brim
LBr1	1stk	Leitwerk B rechts Teil 1	1	$\frac{0}{2}$	0%	Brim
LBr2	1stk	Leitwerk B rechts Teil 2	1	$\frac{0}{0}$	0%	Brim
LBI1	1stk	Leitwerk B links Teil 1	1	$\frac{0}{2}$	0%	Brim
LBI2	1stk	Leitwerk B links Teil 2	1	$\frac{0}{0}$	0%	Brim
RH	2stk	Ruderhorn 2mm Stahldraht mit 4mm Kugel				
BALE	1stk	Baulehre	2	$\frac{4}{4}$	25%	nein



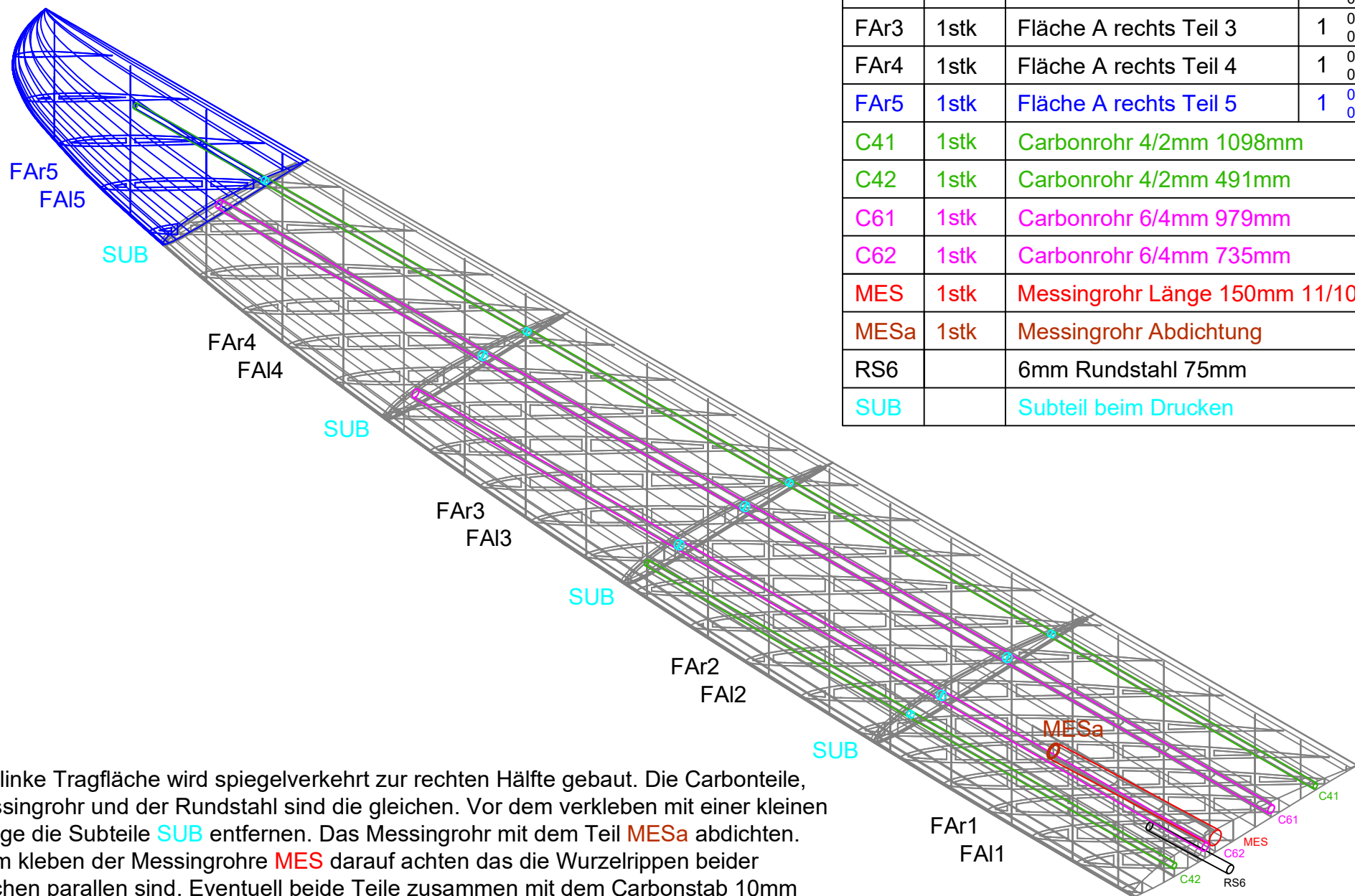
Beim Leitwerk A sind die Schaniere als Klebeschanier ausgeführt und Leitwerk B wird mit Folienschanier gebaut (3stk Kavan 0,2mm halbiert). Als Ruderhorn wird ein gebogener 2mm Stahldraht mit 4mm Kugel verwendet. Zum anfertigen der Ruderhörner ist eine Baulehre BALE vorhanden.

MALOJA Version 1.0

2026

Leitwerk

AeroPrint3D



FAR1	1stk	Fläche A rechts Teil 1	1	0	0%	Brim
FAR2	1stk	Fläche A rechts Teil 2	1	0	0%	Brim
FAR3	1stk	Fläche A rechts Teil 3	1	0	0%	Brim
FAR4	1stk	Fläche A rechts Teil 4	1	0	0%	Brim
FAR5	1stk	Fläche A rechts Teil 5	1	0	0%	Brim
C41	1stk	Carbonrohr 4/2mm 1098mm				
C42	1stk	Carbonrohr 4/2mm 491mm				
C61	1stk	Carbonrohr 6/4mm 979mm				
C62	1stk	Carbonrohr 6/4mm 735mm				
MES	1stk	Messingrohr Länge 150mm 11/10mm				
MESa	1stk	Messingrohr Abdichtung				
RS6		6mm Rundstahl 75mm				
SUB		Subteil beim Drucken				

Die linke Tragfläche wird spiegelverkehrt zur rechten Hälfte gebaut. Die Carbonteile, Messingrohr und der Rundstahl sind die gleichen. Vor dem verkleben mit einer kleinen Zange die Subteile **SUB** entfernen. Das Messingrohr mit dem Teil **MESa** abdichten. Beim kleben der Messingrohre **MES** darauf achten das die Wurzelrippen beider Flächen parallel sind. Eventuell beide Teile zusammen mit dem Carbonstab 10mm verkleben und auf gleichen Abstand der Nasenleiste und der Endleiste prüfe. Darauf achten das der Carbonstab nicht mitverklebt wird.

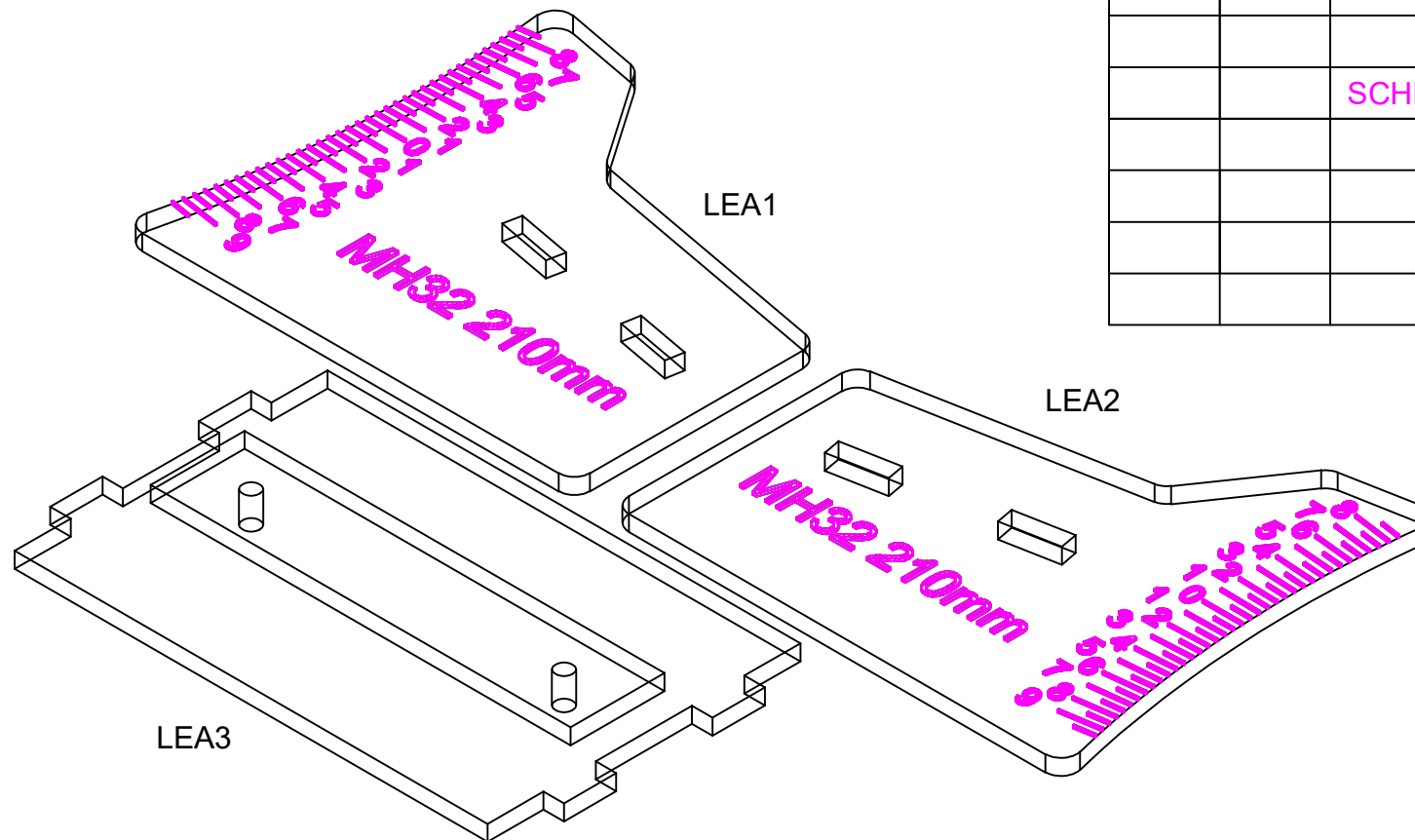
Wenn das Filament Olefin verwendet wird, nicht vergessen alle Klebestellen mit dem Primer zu behandeln.

MALOJA Version 1.0

2026

Flügel A Profil MH32

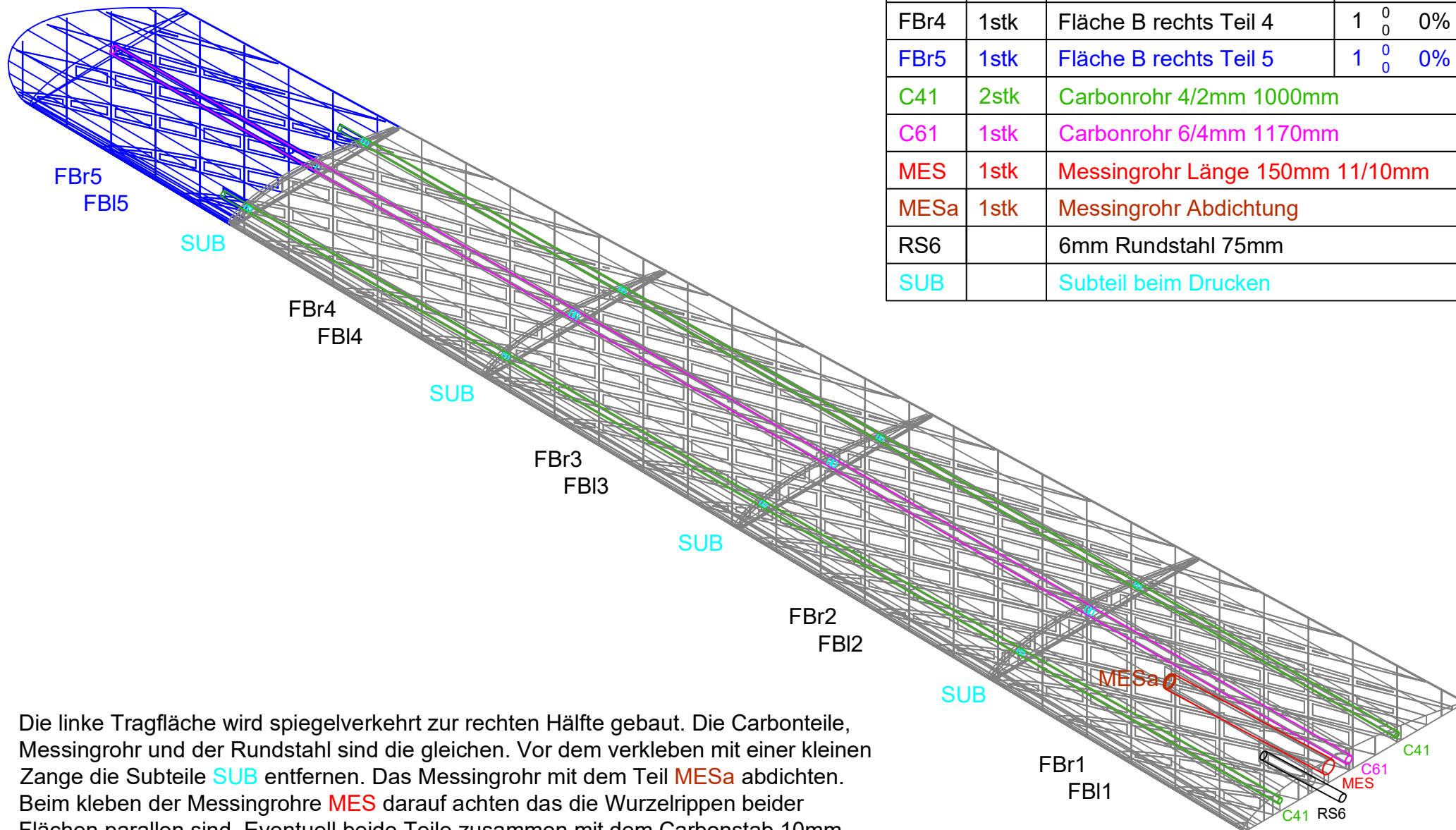
AeroPrint3D



LEA*	1stk	Lehre Flügel A	2 ⁴ / ₄ 30% nein
		Schichthöhe	0,1
		Linienbreite	0,4
		Wandgenerator	Arachne
		Geschwindigkeit	40mm/s
		SCHRIFT	1 ⁰ / ₀ 0% nein

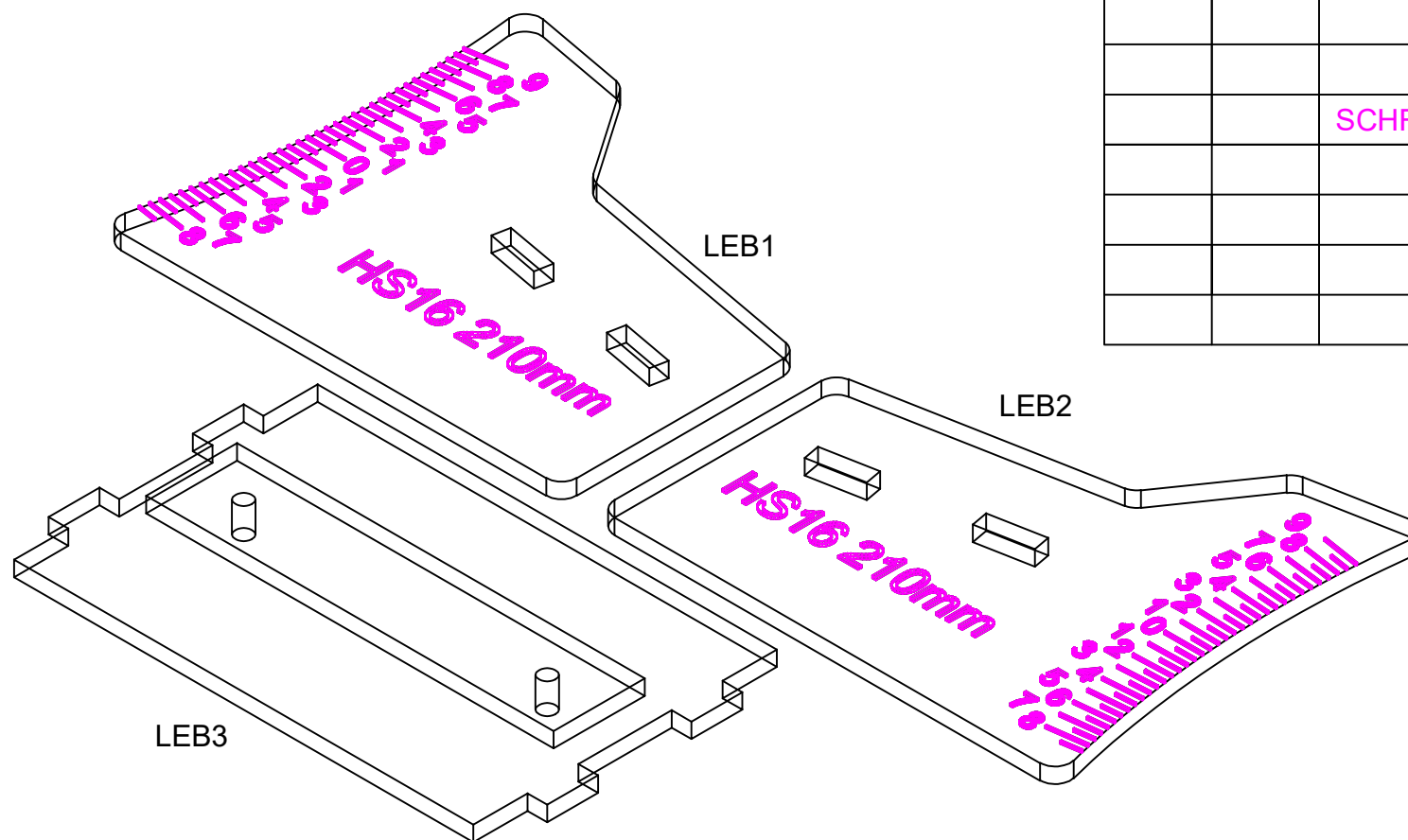
Die Lehre besteht aus den STL-Dateien "LEA1.stl", "LEA2.stl" und "LEA3.stl".
 Die Schrift sind die letzten 0,3mm und kann mit einer anderen Farbe gedruckt werden.
 Bitte die Einstellungen für den Slicer auf dieser Seite beachten.

MALOJA Version 1.0	2026
Flügel A Profil MH32	AeroPrint3D



FBr1	1stk	Fläche B rechts Teil 1	1	0	0%	Brim
FBr2	1stk	Fläche B rechts Teil 2	1	0	0%	Brim
FBr3	1stk	Fläche B rechts Teil 3	1	0	0%	Brim
FBr4	1stk	Fläche B rechts Teil 4	1	0	0%	Brim
FBr5	1stk	Fläche B rechts Teil 5	1	0	0%	Brim
C41	2stk	Carbonrohr 4/2mm 1000mm				
C61	1stk	Carbonrohr 6/4mm 1170mm				
MES	1stk	Messingrohr Länge 150mm 11/10mm				
MESa	1stk	Messingrohr Abdichtung				
RS6		6mm Rundstahl 75mm				
SUB		Subteil beim Drucken				

Die linke Tragfläche wird spiegelverkehrt zur rechten Hälfte gebaut. Die Carbonteile, Messingrohr und der Rundstahl sind die gleichen. Vor dem verkleben mit einer kleinen Zange die Subteile **SUB** entfernen. Das Messingrohr mit dem Teil **MESa** abdichten. Beim kleben der Messingrohre **MES** darauf achten das die Wurzelrippen beider Flächen parallel sind. Eventuell beide Teile zusammen mit dem Carbonstab 10mm verkleben und auf gleichen Abstand der Nasenleiste und der Endleiste prüfe. Darauf achten das der Carbonstab nicht mitverklebt wird. Wenn das Filament Olefin verwendet wird, nicht vergessen alle Klebestellen mit dem Primer zu behandeln.



LEB*	1stk	Lehre Flügel B	2 ⁴ / ₄ 30% nein
		Schichthöhe	0,1
		Linienbreite	0,4
		Wandgenerator	Arachne
		Geschwindigkeit	40mm/s
		SCHRIFT	1 ⁰ / ₀ 0% nein

Die Lehre besteht aus den STL-Dateien "LEB1.stl", "LEB2.stl" und "LEB3.stl".
 Die Schrift sind die letzten 0,3mm und kann mit einer anderen Farbe gedruckt werden.
 Bitte die Einstellungen für den Slicer auf dieser Seite beachten.

MALOJA Version 1.0		2026
Flügel B Profil HS16		AeroPrint3D

Haftungsausschluss und Urheberrecht:

Die gelieferten Dateien und Informationen sind aus Erfahrung und Erkenntnis aus Testflügen gewissenhaft erstellt worden. Bei Nichtbeachtung der Druck Empfehlungen kann das Modell die gesetzten Erwartungen nicht oder nur teilweise erfüllen. Trotz sorgfältiger Umsetzung einer Idee zum Modellflugzeug mit 3D-Druck können Design-Fehler niemals ausgeschlossen werden. Insbesondere bei der Verwendung eines anderen Slicer als „Bambu Studio“, andere Druckeinstellungen oder Filamente.

Wir übernehmen keine Haftung für die Herstellung (3D-Druck) und den Betrieb eines erworbenen Modellflugzeuges bei AeroPrint3D.

In Österreich ist für den Betrieb von Modellflugzeugen mit einem Abfluggewicht über 250g zwingend eine Haftpflichtversicherung erforderlich
<https://aeroclub.at>.

Weiters muss man sich bei Austro-Control "Registrieren" und die Prüfung zum "Drohnenführerschein" ablegen
https://www.dronespace.at/modellflug/allgemeine_informationen.

Die Urheberrechte aller gelieferten Dateien (3mf, PDF, STL usw.) bleiben auch nach dem Erwerb bei AeroPrint3D. Die Dateien dürfen weder verändert noch weitergegeben werden.

Sie erreichen uns unter folgenden Kontaktdaten:

Webseite: <https://aeroprint3d.at>

E-Mail: support@aeroprint3d.at

MALOJA Version 1.0		2026
Haftung und Urheberrecht		AeroPrint3D